

केन्द्रीय ऊन विकास बोर्ड, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार Central Wool Development Board, Ministry of Textiles, Govt. of India

1stfloor ,BSNL building, Paota, Jodhpur. (Raj.) 342001

फोन नं.Phone No.2433967-0291 -, 2616328

ई-मेल E-mail:woolboard-textiles@gov.in व& वेबसाईट Website :www.woolboard.in

No. CWDB/Estt./Post/2025-26/ 114-3

Date: 01/09/25

Recruitment Notice

The Central Wool Development Board invites applications for the following post as per details given below Applications are invited from dynamic, effective and experienced eligible candidates for filling

up following post.

| SN | Post | No. of | Category | Age Limit | Pay scale | Place of work | Selection |
|----|------------------|---------|----------|-------------|----------------------------|-----------------|--------------|
| | | Vacancy | | (as on | ř | | method |
| | _ | · | | 01.09.2025) | | | |
| 1. | Junior Technical | 01 | General | 21 to 30 | Pay Band 5200- | Wool Testing | Written test |
| | Assistant | | (UR) | years | 20200Grade Pay | Centre, Bikaner | |
| | (temporary | , | | • | 2800/- (level-5) | (Rajasthan) | |
| | basis) | | | | as per 7 th CPC | | |
| 2. | Multi-Tasking | 01 | OBC | 21 to 30 | Pay Band 5200- | Industrial | Written test |
| | Staff | | | years | 20200 Grade Pay | Service Centre, | |
| | | | | | 1800/- (level-1) | Bikaner | * |
| | | | | | as per 7 th CPC | (Rajasthan) | |

Application along with supporting document should reach this office by date 15.10.2025 (6.00 PM) addressed to the Executive Director, Central Wool Development Board, Jodhpur on above address "application for the post of Junior Technical Assistant or Multi-Tasking Staff" should be mentioned on the envelope. For the application format and other general conditions visit our website-www.woolboard.in

Interested individuals are requested to fill up the application form available on the website www.woolboard..in and submit along with supporting certificates.

Executive Director



केन्द्रीय ऊन विकास बोर्ड, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार Central Wool Development Board, Ministry of Textiles, Govt. of India

1stfloor ,BSNL building, Paota, Jodhpur. (Raj.) 342001

फोन नं.Phone No.2433967-0291 -, 2616328

ई-मेल E-mail:woolboard-textiles@gov.in व& वेबसाईट Website :www.woolboard.in

No. CWDB/Estt./Post/2024-25/ 1143

Date: 01/09/2025

RECRUITMENT NOTICE FOR THE POST OF JUNIOR TECHNICAL ASSISTANT

Applications are invited from eligible candidates for filling up the one post of Junior Technical Assistant at Wool Testing Centre (WTC), Bikaner on temporary Basis as per details given below-

POST FOR JUNIOR TECHNICAL ASSITANT-

| S. N | . Post | No. of Vac ancy | Category | Age Limit (as on 01.09.2025) | Pay scale | Place of work | Selection method |
|---------|----------------------------------|-----------------|-----------------|------------------------------------|---|------------------------|---------------------|
| 1. | Junior Technical Assistant | 01 | General (UR) | 21 to 30 years | Pay Band 5200- 20200 Grade Pay 2800/- (level-5) as per 7 th CPC | Bikaner (Rajasthan) | Written test |

1. ELIGIBILITY CRITERIA

Essential Qualification:-

i. First Class Bachelor's Degree in Textile Technology/Textile Engineering/Textile Chemistry from a recognized University.

2. GENERALCONDITIONS:

- 1. The maximum age limit shall be reckoned as on 01.09.2025. (i.e. candidates born not before 01.09.1995 and not later than 01.09.2004)
- 2. The selected candidate for the above post will be governed by the Central Wool Development Rules and regulations.
- 3. The appointment to the above posts shall be on probation for a period of two (2) years from the date of joining.
- 4. Candidates working in the Government/Semi-Government/Autonomous Bodies or Public Undertakings should route their applications through proper channel along with "No Objection Certificate" from present employer, failing which you may not be allowed for the recruitment process.
- 5. The CWDB reserves the right to restrict the number of candidates to be called for Written Test on the basis of qualification and experience etc.
- 6. Written test will be conducted at Jodhpur.

- 7. The application in the prescribed format (as attached) duly filled in, in all respects, signed, affixing recent passport photograph, along with self-attested copies of certificates/testimonials relating to age, Educational qualificationand experience etc., should send by speed post/email stating the name of the post applied on the top of envelope addressed to the Executive Director, Central Wool Development Board, Ministry of Textiles, Government of India, Jodhpur so as to reach the same on or before 15.10.2025 (6.00 PM).
- 8. Before applying, candidates are advised to go through the detailed instructions contained in this notice, in their own interest.
- 9. Candidates must carry at least one photo Identity Proof in original such as Driving License, Voter Card, Aadhaar Card, Identity card issued by University/College, Income Tax Pan Card etc. to the examination centre, failing which they shall not be allowed to appear in the examination.
- 10. No enquiry or correspondence will be entertained for any information.
- 11. The recruitment process can be cancelled/postponed/suspended/terminated without any prior notice / assigning any reasons at any stage.
- 12. The application duly filled in prescribed Performa in English/Hindi should be accompanied by self-attested copies of documents.
- 13. Candidates will be short-listed for further selection process like written test based on the information provided by them in their applications. If at any subsequent stage, the information provided/claim made by the applicant is found to be false, his / her candidature will be cancelled at any stage of the recruitment process and if appointed, services will be terminated without any notice or compensation.
- 14. The CWDB reserves the right to enhance the criteria of short listing over and above the essential and desirable qualification advertised, to optimize the number of candidate(s) to be called for written test. Therefore, candidate(s) should mention in the application all the qualifications and experiences in the relevant area over and above the minimum prescribed qualification, supported with documents and ensure that all details are complete and accurate.
- 15. The CWDB reserves the right not to fill the above posts herein advertised in case suitable candidates are not found. Bringing in any influence will be treated as a disqualification for the post.
- 16. The posts are at Bikaner (Raj.) but are liable to be transferred if the need arises to the CWDB's headquarters or other Centres.
- 17. CWDB will not be responsible for any postal delay.
- 18. Interim correspondences/ enquiries related to eligibility, reasons for not short listing, or date of successive stages of recruitment shall not be entertained or replied to.
- 19. Incomplete applications and online applications without uploading the supporting documents in support of their Educational qualification with marks, Date of Birth, Experience certificate etc. shall not be considered.
- 20. No TA/DA is admissible for appearing in the recruitment process.
- 21. Applications from the candidates will be accepted by speed post /email, The Applications by post must superscribe the post applied for, Advertisement Number of the post on the envelope/application.
- 22. Applications received after the closing date or received incomplete in any respect are liable to be summarily rejected. CWDB shall not be responsible for any delay on the part of postal department for delivery of application even if posted before the last date. No representation against such rejection will be entertained.

- 23. In case of any dispute, decision of the Executive Director, CWDB shall be final.
- 24. Any legal dispute with regard to the Selection/ Recruitment process will be subject to courts having jurisdiction over Jodhpur.
- 25. Please visit the website regularly since all subsequent Corrigendum/Addendum/Updates will be uploaded on the website only.
- 26. The method of selection will be written Test. The date & time for the examinations will be informed separately.
- 27. Only Matriculation/SSC/Birth Certificate issued by the concerned Education Board/Competent Authority will be considered as a proof of Date of Birth.

3. DISQUALIFICATION:-

The applications which are:-

- a) Incomplete or application in other than the prescribed format as published on website of CWDB.
- b) Not supported by duly self-attested copy of relevant documents in support of their Educational qualification with marks, Date of Birth etc.
- c) Not accompanied by resent passport size photograph, not accompanied by relevant certificate issued by competent authority wherever applicable
- d) Received after prescribed last date,
- e) Not received through proper channel wherever applicable,
- f) From the applicants again whom any criminal case is pending,
- g) Application without signature.

Shall not be entertained and shall be out rightly rejected. The Candidature of Candidate found to be resorting to any sort of malpractice/canvassing, will be out rightly rejected.

4. TESTSTRUCTURE & INDICATIVE SYLLABUS:

The Test structure & Syllabus will be as under: The written Examination will consist of Multiple Choice Questions (MCQ) carrying 1 mark each. There will be negative marking of ¼ for each wrong answer. Scheme of examination will be as under:

| | | | Assistant | Junior | | | Name of |
|---|---|--|---|--|------------------|-----------------|------------------|
| | their properties, morphology & uses (Viscose Rayon; Acetate Rayon; Cuprammonium Rayon; Lyocell &Modal) 1.4 Importantsyntheticfibers, theirrawmaterials, manufacturing processes, properties, morphology & uses (Viscose Rayon; Acetate Rayon; Cuprammonium Rayon; Lyocell &Modal) 1.4.1 Importantsyntheticfibers, theirrawmaterials, manufacturing processes, properties, morphology & uses (Polyester; Nylon6; Nylon6; Polyentylene; Polyurethane) 1.4.1 Polymerization 1.4.2 Spinningmethods(Melt,Wet,Dry,Gel&Dry-Jet-Wet Spinning) 1.4.3 POY&FDY 1.4.4 PostSpinningOperations-Drawing, HeatSetting,Tow to Top conversion, Spin finish composition and applications 1.5 Important specialty/high performance fibers, their characteristics, properties and enduse(Aramid-Kevlar,Nomex; Polyimides; Carbon; Glass; UHMWPE) 1.6 Physical&ChemicalMethodsoffiberandBlend Identification & Blend Analysis 1.7 Fiber structure investigating methods - X-Ray Diffraction, OpticalandElectronMicroscopy(SEM/TEM),IR-Spectroscopy, Thermal Methods (TMA, DMA, TGA, DSC), fiber structure - property correlation 2. Textile Yarn 2.1 Classification of yarn with examples (Staple Spun Yarn, Filament Yarn, Mono filament, Multifilament, Single Yarn, Ply Yarn) 2.2 Yarn manufacturing process- principle, mechanism, machineries 2.2.1 Cotton spinning system (from cotton ginning to ring frame covering principles, objectives, mechanism and machines) | 1.2 Important natural textile fibers ,their extraction, properties, morphology & uses (Cotton, Bast Fibers, Silk & Wool) | 1.1 Classification & essential requirements of textile fibers | Technical Knowledge 1. Textile Fibers | * Objective Type | | Subject& Content |
| | Calculation (difficult) | Calculation (easy) | Numerical | General Questions | /pe | Туре | Question |
| - | · | 1 | 10 | 60 | | of Questions | Number |
| | . | د | 1 | Ъ | | per Question | Marks |
| | | à | 10 | 60 | | Marks | Total |
| | | 2 hrs. | | | | Hrs. | Duration In |

,

| | Name of the Post |
|--|---|
| 2.2.3 Other advanced spinning systems (principles & Mechanism of Friction Spinning (DREF-I,DREF-II),Airjet Spinning) 2.2.4Long staple spinning: Worsted staple spinning) 2.2.4Long staple spinning: Worsted staple spinning system, Flax spinning system 2.3 Texturization-objective and types, properties of Texturized yarn 2.4 Types and characteristics of Fancy yarns 2.5 Yarn numbering systems-types and numeric calculations (English, Metric, Denier, Tex) 2.6 Numeric calculations-cleaning efficiency, production calculations (English, Metric, Denier, Tex) 2.7 Yarn Structure: Structure-property relationship in Ring, Compact, Rotor, Air-jet & Friction Spun Yarns 2.8 Various Yarn defects 3.1 Classification of fabric by manufacturing process-Weaving, Knitting, Non-Woven (principles & comparison) 3.2 Preparatory processes (yarn clearing & winding, doubling & twisting, warping, sizing, drawing) - principles & calculations 3.1.1 Terrymotions. 3.1.2 Tappet, dobby & jacquard shedding 3.1.3 Multiple box looms 3.4 Shuttle less looms-types, principles and mechanism (Rapier, Projectile, Airjet, Water Jet, Multiphase & Circular) 3.5 Various type of selvedges 3.6 Principles of design, draft, lifting plan & denting plan 3.6.2 Numerical Calculations of cloth cover factor, crimp percentage, reed count. | Subject& Content 7 2 2 2 Onen end spinning (Principles mechanism and machines) |
| | Question Type |
| | Numberof Questions |
| | Marks per Question |
| | Total Marks |
| | Duration In Hrs. |

| | | | | - | Name of the Post |
|---|---|---|--|--|-----------------------|
| 4. Chemical Processing &Finishing 4.1 Sequence of operations in Wet Processing for Cotton, Wool, Synthetics-Principles & objectives 4.2 Preparatory: Methods, machines & chemicals for a) Singeing b) Desizing c) Scouring d) Bleaching e) Mercerization 4.3 Dyeing: Dye-fibre interaction, Classification of dyes, mechanism of dyeing, types of dyes, method of application ofdifferent dyes, suitability of different dyes & dyeing of various textile fibers (Cotton, Wool, Silk, Synthetics), dyeing of blends | 3.9 Nonwovens -different types of nonwoven fabrics, their raw material and methods of web manufacturing & bonding (Mechanical, Chemical, Thermal, Spunlace, Spunbond, Wetlaid, Meltblown) 3.9.1 Application of non-wovens 3.10 Braiding: types of braids, their applications/end use. | nets) 3.8.4 Warp knitting machines(Raschel&Tricot) 3.8.5 Different knit stitches (loop, tuck &float) 3.8.6 Numerical Calculations-knitting machine production, fabric GSM calculations | 3.8 Knitting-principles & classification of knitting, terms used, knitting elements 3.8.1 Single jersey &Double jersey 3.8.2 Basic Weft knit structures (Plain, Rib, Interlock &Purl) 3.8.3 Basic Warp knit construction (tricot, atlas, pillar, inlay & | 3.7 Fabric Geometry3.8 Fabric Damages &Defects3.9 Numerical calculations-loom production, loom rpm, yarn requirement, time requirement | Subject& Content |
| · | | | | | Question Type |
| | | | | | Number of Questions |
| | | | | | Marks per Question |
| | | | | | Total Marks |
| · | | | | | Duration In Hrs. |

| Name of the Post | Subject& Content | Question Type | Number of Questions | Marks per Question | Total Marks | Duration In Minutes |
|---------------------|---|------------------|------------------------|-----------------------|----------------|---------------------------|
| | 5.4 Yarn Testing: 5.4 Yarn Testing: 5.4.1 Different methods & instruments to find yarn twist, count, strength & elongation, hairiness, evenness (U %), yarn faults & Correlation between these parameters. 5.5 Fabric Testing: 5.5.1. Methods of testing fabric tensile strength, tearing strength bursting strength, pilling & abrasion resistance, stiffness, crease recovery, drape, air permeability, water permeability, shrinkage, water repellency, Methods for determination of wash, light and rubbing fastness. | | | | | |
| | METHORS TOT REFERENTIATION OF MASH' HER THE THE TABLET STEEDS. | | | | | |
| | 5.6.1 Methods for determination of fastness to washing & rubbing, seams strength, dimensional stability | | | | | |
| | 6. Garment Technology | | | | , | |
| | marker planning | | | | | |
| | 6.2 Principle of fabric spreading, cutting (types, methods, machines) | , | | | | |
| | 6.3 Types of stitches, sewing machines, parts of sewing machine6.4 Different types of garment production systems | | | | | |
| | 7. Technical Textiles 7.1 Definition, classification & end use of technical textiles (Mobitech, | | | | | |
| | Indutech, Medtech, Hometech, Clothtech, Agrotech, Buildtech, Sportech, Packtech, Geotech, Protech, Oekotech) | | | | | |
| | 7.2 Coated, laminated, impregnated fabrics & their applications | 1 1 2 | | | | |

| | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
|-------|---|--|---|--------------------------|
| | | · | | Name of the Post |
| | Numerical Aptitude (Arithmetic concepts, averages, ages, time & distance, time & work, simplification, data interpretation etc.) | (Questions relating to India & neighboring countries especially pertaining to sports, History, Culture, Geography, Economic Scene, General polity, Indian Constitution etc.) | 8. QualityAppraisal&Inspection 8.1 Yarn Inspection 8.2 Fabric Inspection 8.3 Made-upsInspection 8.4 Garment Inspection 8.4 Garment Inspection 9. Standards &Certifications 9.1 ISO9001(QualityManagement System) 9.2 ISO14001(Environmental Management) 9.3 ISO45001(Occupational Health &Safety) 9.4 SA8001(Social Accountability Management) 10. Sustainability in Textiles 10.1 Fibres derived from ecofriendly resources. 10.2 Use of renewable energy &Conservation of natural resources 10.3 Energy saving initiatives 10.4 Elimination of environmental hazards (restricting use of hazardous substances) and improvement of process efficiency 10.5 Waste disposal & recycling techniques 10.6 Recycling / Upcycling of discarded materials of fiber, yarn &fabric 10.7 Other sustainability aspects in textile industry) | Subject& Content |
| | e t | | | Questio n Type |
| Total | 10 | 10 | | Numberof Questions |
| | <u> </u> |) <u>-</u> | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | Markspe r Question |
| 100 | 10 | | | Total Marks |
| | | | | Duration In Minutes |

Application form format

| Post app | lied for: | A | .ffix your passpo | rt size |
|------------------------------|----------------------|--|---|-----------------------------------|
| | | P | hotograph | |
| 2. Date of A | Advertisement | | | |
| 3. Name of | Applicant: | (| | |
| 4. Father's | Husband's Name- | ====================================== | | |
| 5. Date of I | 3irth | Gender | | |
| 6. Age as o | n 01.09.2025 | YearsMonth | S <u></u> | Days |
| (i.e. candid | ates born not before | 01.09.1995 and not later than 01.09.2 | 2004) | 4.1 |
| | | 4.7 | | |
| | nt Address (in Blo | • | | • |
| 8. Postal ad | ldress | PIN | are per one and are see and and see the local date had, and | |
| (for com | munication) | • | · | • |
| 9. Marital S | Status | Valid Email address | ر من امن امن امن امن امن امن امن امن امن | |
| 10. National | ity | | | |
| 11. Telephor | ne/Mobile Number | * | | .4 |
| 12. Category | : SC\ST\OBC\Sik | h minority/PWD(VI/LD/HH/LV)/ | General/others | NI NI SAN NA NI NI NI NI NI NI NI |
| 13. Educatio | nal Qualification: | (From 10 th onwards) | | |
| | | | | |
| Examination | Year of | School/Board/College/University | y % of | Subject |
| Passed | Passing | | Marks & | offered |
| | | | Division | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | ĺ | | | |

14. Your Familiarity with Computers and IT system (Mark one or more as appropriate)

in

() Never used () Pasic use like email/net surfing etc. () Word Processor/Spreadsheets () Proficiency

15. Experience Details (if any)-

| Name of | Post held | Period | | Total length of | Salary | Nature of |
|--------------|-----------|--------|----|-----------------|--------------|------------|
| organization | | From | То | experience in | drawn/Basic | duties (in |
| | | | | years | Pay/scale of | detail) |
| | | | | | Pay | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| 16. Any other information that you may like to | furnich in cumpart | of your cuitabil | lity for th | a nost |
|--|----------------------|------------------|-------------|-----------|
| • | | | | c post |
| (Like additional academic qualification, Pro- | nessional training | and work exper | nence) | |
| | | | | |
| | | | | |
| 17. Remarks : | | | | |
| | | | | à |
| | | | | |
| CERTI | FICATE | | | |
| | | | | |
| I,,have | carefully gone | e through | the | vacancy |
| circular/advertisement and I hereby declare that a | Il statements made | in this Applic | ation are | true and |
| correct to the best of my knowledge and belief. I u | nderstand that in th | ne event of any | informat | ion being |
| found suppressed / false or incorrect or ineligibili | ty being detected | before or after | the Exa | mination, |
| my candidature / appointment is liable to be cancel | led at any stage of | recruitment | | |
| I here by certified that there is no criminal case aga | inst me. | | | |
| Date: | | | | |
| Place: | Signature | of the Applica | nt | |
| | Residenti | al address | 1 | * |
| | Mobile n | o: | | |
| Important Instructions- | | , | | |

1. Candidates are advised to read the Advertisement Carefully before filling the Application form



केन्द्रीय जन विकास बोर्ड, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार

Central Wool Development Board, Ministry of Textiles, Govt. of India 1st floor, BSNL Building, Paota, Jodhpur. (Raj.) 342001

फोन नं.Phone No.2433967-0291 -, 2616328

ई-मेल E-mail :woolboard-textiles@gov.in व & वेबसाईट Website :www.woolboard.in

सं. सीडब्ल्युडीबी/स्थापना/पोस्ट/2025-26/1143

दिनांक: - 01 09 2025

अर्ती सूचना

केंद्रीय ऊन विकास बोर्ड नीचे दिए गए विवरण के अनुसार निम्नलिखित पदों के लिए आवेदन आमंत्रित करता है। निम्नलिखित पदों को भरने के लिए गतिशील, प्रभावी और अनुभवी पात्र उम्मीदवारों से आवेदन आमंत्रित किए जाते हैं।

| सं | पद | रिक्ति | श्रेणी | आयु सीमा | वेतनमान | कार्यस्थल | चयन |
|------|----------------|--------|-------------|----------|----------------------|-----------------|----------|
| ख्या | • | यों की | | (01.09.2 | • | | विधि |
| | | संख्या | | 025 को) | | | : |
| 1. | कनिष्ठ तकनीकी | 01 | सामान्य | 21 से 30 | वेतन बैंड 5200- | ऊन परीक्षण | लिखित |
| | सहायक | | (अनारक्षित) | वर्ष | 20200 ग्रेड वेतन | केंद्र, बीकानेर | ,परीक्षा |
| | (अस्थायी आधार | | | | 2800/- (स्तर-5) 7वें | (राजस्थान) | |
| | पर) | | | | वेतन आयोग के | | |
| | | | | | अनुसार | | |
| 2. | मल्टी-टास्किंग | 01 | अन्य पिछड़ा | 21 से 30 | वेतन बैंड 5200- | औद्योगिक | लिखित |
| | स्टाफ | | वर्ग | वर्ष | 20200 ग्रेड वेतन | सेवा केंद्र, | परीक्षा |
| | | | | | 1800/- (स्तर-1) 7वें | बीकानेर | . « |
| | | | | | वेतन आयोग के | (राजस्थान) | |
| | | | | | अनुसार | | |

आवेदन पत्र, सहायक दस्तावेजों सहित, कार्यकारी निदेशक, जोधपुर को संबोधित दिनांक 15.10.2025 तक इस कार्यालय में पहुँच जाना चाहिए। लिफाफे पर "जूनियर टेक्निकल असिस्टेंट या मल्टी-टास्किंग स्टाफ के पद हेतु आवेदन" अवश्य लिखें। आवेदन प्रारूप और अन्य सामान्य शर्तों के लिए हमारी वेबसाइट www.woolboard.in देखें। इच्छुक व्यक्तियों से अनुरोध है कि वे वेबसाइट www.woolboard.in पर उपलब्ध आवेदन पत्र भरें और सहायक प्रमाण पत्रों के साथ जमा करें।

कार्यकारी निदेशक



केन्द्रीय ऊन विकास बोर्ड, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार Central Wool Development Board, Ministry of Textiles, Govt. of India

1stfloor ,BSNL building, Paota, Jodhpur. (Raj.) 342001 फोन नं.Phone No.2433967-0291 -, 2616328

ई-मेल E-mail:woolboard-textiles@gov.in व& वेबसाईट Website:www.woolboard.in

सं. सीडब्ल्यूडीबी/स्थापना/पोस्ट/2025-26/ 1143

दिनांक: 01 . 89 . 2025

कनिष्ठ तकनीकी सहायक के पद हेतु भर्ती सूचना

ऊन परीक्षण केंद्र (डब्ल्यूटीसी), बीकानेर में कनिष्ठ तकनीकी सहायक के एक पद को अस्थायी आधार पर भरने के लिए पात्र उम्मीदवारों से नीचे दिए गए विवरण के अनुसार आवेदन आमंत्रित किए जाते हैं- किनिष्ठ तकनीकी सहायक के लिए पद-

| क्र | पद | रिक्तियों | श्रेणी | आयु सीमा | वेतनमान | कार्यस्थल | चयन |
|-----|--------|-----------|-------------|-----------------|------------------|------------|---------|
| सं | | की संख्या | | (01.09.2025 तक) | | | विधि |
| 1. | कनिष्ठ | 01 | सामान्य | 21 से 30 वर्ष | वेतन बैंड 5200- | बीकानेर | तिखित |
| | तकनीकी | | (अनारक्षित) | | 20200 ग्रेड वेतन | (राजस्थान) | परीक्षा |
| | सहायक | | | | 2800/- (स्तर-5) | | |
| | | | | | 7वें वेतन आयोग | | |
| | | | | | के अनुसार | | |

1. पात्रता मानदंड

आवश्यक योग्यता:-

किसी मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय से वस्त्र प्रौद्योगिकी/वस्त्र इंजीनियरिंग/वस्त्र रसायन विज्ञान में प्रथम श्रेणी स्नातक की डिग्री।

2. सामान्य शर्ते:

- 1. अधिकतम आयु सीमा 01.09. के अनुसार मानी जाएगी 2025(अर्थात् अभ्यर्थी का जन्म 01.09.1995 से पहले तथा 01.09.2004 के बाद न हुआ हो)
- 2. उपरोक्त पद के लिए चयनित उम्मीदवार केंद्रीय उन विकास नियमों और विनियमों द्वारा शासित होंगे।
- 3. उपरोक्त पदों पर नियुक्ति कार्यभार ग्रहण करने की तिथि से दो वर्ष की अवधि के लिए परिवीक्षा पर होगी। (2)
- 4. सरकारीस्वायत निकायों या सार्वजनिक उपक्रमों में कार्यरत अभ्यर्थियों को अपने आ/सरकारी-अर्ध/वैदन पत्र वर्तमान नियोक्ता से प्राप्त के साथ उचित माध्यम से भेजने चाहिए "अनापित प्रमाण पत्र", अन्यथा आपको भर्ती प्रक्रिया में शामिल होने की अनुमित नहीं दी जाएगी।
- 5. सीडब्ल्यूडीबी योग्यता और अनुभव के आधार पर लिखित परीक्षा के लिए बुलाए जाने वाले उम्मीदवारों की संख्या को सीमित करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।
- 6. त्रिखित परीक्षा जोधपुर में आयोजित की जाएगी।

- 7. निर्धारित प्रारूप (जैसा संलग्न है) में आवेदन विधिवत भरा हुआ, सभी प्रकार से हस्ताक्षरित, नवीनतम पासपोर्ट फोटोग्राफ लगाकर, आयु, शैक्षिक योग्यता और अनुभव आदि से संबंधित प्रमाण पत्रों/प्रशंसापत्रों की स्व-सत्यापित प्रतियों के साथ, लिफाफे के शीर्ष पर आवेदित पद का नाम लिखते हुए, कार्यकारी निदेशक, केंद्रीय उन विकास बोर्ड, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार, जोधपुर को स्पीड पोस्ट/ईमेल द्वारा इस प्रकार भेजें कि यह 15.10.2025 (शाम 6.00 बजे) तक या उससे पहले प्राप्त हो जाए।
- आवेदन करने से पहले, उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे अपने हित में इस सूचना में दिए गए विस्तृत निर्देशों को अवश्य पढ़ें।
- 9. अभ्यर्थियों को परीक्षा केंद्र पर कम से कम एक फोटो पहचान पत्र की मूल प्रति जैसे ड्राइविंग लाइसेंस, वोटर कार्ड, आधार कार्ड, विश्वविद्यालय/कॉलेज द्वारा जारी पहचान पत्र, आयकर पैन कार्ड आदि लाना अनिवार्य है, अन्यथा उन्हें परीक्षा में बैठने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- 10. किसी भी जानकारी के लिए कोई पूछताछ या पत्राचार स्वीकार नहीं किया जाएगा।
- 11. भर्ती प्रक्रिया किसी भी स्तर पर बिना किसी पूर्व सूचना/कारण बताए रद्द/स्थगित/निलंबित/समाप्त की जा सकती है।
- 12. अंग्रेजी/हिंदी में निर्धारित प्रपत्र में विधिवत भरा गया आवेदन, दस्तावेजों की स्व-सत्यापित प्रतियों के साथ होना चाहिए।
- 13. उम्मीदवारों को उनके आवेदन में दी गई जानकारी के आधार पर लिखित परीक्षा जैसी आगे की चयन प्रक्रिया के लिए शॉर्टलिस्ट किया जाएगा। यदि बाद में किसी भी चरण में, आवेदक द्वारा दी गई जानकारी/दावा गलत पाया जाता है, तो भर्ती प्रक्रिया के किसी भी चरण में उसकी उम्मीदवारी रदद कर दी जाएगी, और यदि नियुक्ति हो जाती है, तो बिना किसी सूचना या मुआवजे के उसकी सेवाएं समाप्त कर दी जाएंगी।
- 14. लिखित परीक्षा के लिए बुलाए जाने वाले उम्मीदवारों की संख्या को अनुकूलित करने के लिए, सीडब्ल्यूडीबी विज्ञापित आवश्यक और वांछनीय योग्यता के अतिरिक्त शॉर्टलिस्टिंग के मानदंडों को बढ़ाने का अधिकार सुरक्षित रखता है। इसलिए, उम्मीदवार को आवेदन में संबंधित क्षेत्र में न्यूनतम निर्धारित योग्यता के अतिरिक्त सभी योग्यताओं और अनुभवों का उल्लेख करना चाहिए, दस्तावेजों के साथ समर्थित होना चाहिए और यह स्विश्चित करना चाहिए कि सभी विवरण पूर्ण और सटीक हैं।
- 15. यदि उपयुक्त उम्मीदवार नहीं मिलते हैं, तो सीडब्ल्यूडीबी को उपरोक्त विज्ञापित पदों को न भरने का अधिकार सुरक्षित है। किसी भी प्रकार का प्रभाव डालना पद के लिए अयोग्यता माना जाएगा।
- 16. ये पद बीकानेर (राजस्थान) में हैं, लेकिन आवश्यकता पड़ने पर इन्हें सीडब्ल्यूडीबी के मुख्यालय या अन्य केंद्रों में स्थानांतरित किया जा सकता है।
- 17. सीडब्ल्यूडीबी किसी भी डाक विलंब के लिए उत्तरदायी नहीं होगा।
- 18. पात्रता, चयन न होने के कारण, या भर्ती के क्रमिक चरणों की तिथि से संबंधित अंतरिम पत्राचार/पूछताछ पर विचार नहीं किया जाएगा और न ही उनका उत्तर दिया जाएगा।
- 19. अपूर्ण आवेदन पत्र और शैक्षिक योग्यता (अंकों सहित), जन्म तिथि, अनुभव प्रमाण पत्र आदि के समर्थन में सहायक दस्तावेज अपलोड किए बिना ऑनलाइन आवेदन पत्रों पर विचार नहीं किया जाएगा।
- 20. भर्ती प्रक्रिया में शामिल होने के लिए कोई यात्रा भता/दैनिक भता देय नहीं होगा।
- 21. अभ्यर्थियों से आवेदन स्पीड पोस्ट/ईमेल द्वारा स्वीकार किए जाएंगे। डाक द्वारा भेजे गए आवेदन पत्रों के ऊपर आवेदित पद का नाम और लिफाफे/आवेदन पत्र पर पद का विज्ञापन संख्या अवश्य लिखें।

- 22. अंतिम तिथि के बाद प्राप्त या किसी भी प्रकार से अपूर्ण आवेदन पत्रों को सरसरी तौर पर अस्वीकार कर दिया जाएगा। सीडब्ल्यूडीबी डाक विभाग की ओर से आवेदन की डिलीवरी में किसी भी देरी के लिए जिम्मेदार नहीं होगा, भले ही आवेदन अंतिम तिथि से पहले ही क्यों न पोस्ट किया गया हो। ऐसी अस्वीकृति के विरुद्ध किसी भी अभ्यावेदन पर विचार नहीं किया जाएगा।
- 23. किसी भी विवाद की स्थिति में, कार्यकारी निदेशक, सीडब्ल्यूडीबी का निर्णय अंतिम होगा।
- 24. चयन/भर्ती प्रक्रिया से संबंधित कोई भी कानूनी विवाद जोधपुर क्षेत्राधिकार वाले न्यायालयों के अधीन होगा।
- 25. कृपया वेबसाइट नियमित रूप से देखें क्योंकि आगामी सभी शुद्धिपत्र/परिशिष्ट/अद्यतन केवल वेबसाइट पर ही अपलोड किए जाएंगे।
- 26. चयन की विधि लिखित परीक्षा होगी। परीक्षा की तिथि और समय अलग से सूचित किया जाएगा।
- 27. संबंधित शिक्षा बोर्ड/सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी मैट्रिकुलेशन/एसएससी/जन्म प्रमाण पत्र ही जन्म तिथि के प्रमाण के रूप में माना जाएगा।

3. अयोग्यता:-

ऐसे आवेदन जो:-

- क) अपूर्ण हों या सीडब्ल्यूडीबी की वेबसाइट पर प्रकाशित निर्धारित प्रारूप के अलावा किसी अन्य प्रारूप में हों।
- ख) अपनी शैक्षिक योग्यता, अंकों, जन्मतिथि आदि के समर्थन में प्रासंगिक दस्तावेजों की स्व-सत्यापित प्रतियों के साथ समर्थित न हों।
- ग) नवीनतम पासपोर्ट आकार की तस्वीर के साथ न हों, जहाँ भी लागू हो, सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी प्रासंगिक प्रमाण पत्र के साथ न हों।
- घ) निर्धारित अंतिम तिथि के बाद प्राप्त हों।
- ड) जहाँ भी लागू हो, उचित माध्यम से प्राप्त न हों।
- च) ऐसे आवेदकों से जिनके विरुद्ध कोई आपराधिक मामला लंबित हो।
- छ) बिना हस्ताक्षर के आवेदन।
- उन पर विचार नहीं किया जाएगा और उन्हें सीधे खारिज कर दिया जाएगा। किसी भी प्रकार के कदाचार/प्रचार में लिप्त पाए जाने वाले उम्मीदवार की उम्मीदवारी को सीधे खारिज कर दिया जाएगा।

4. परीक्षा संरचना एवं सांकेतिक पाठ्यक्रम:

परीक्षा संरचना एवं पाठ्यक्रम इस प्रकार होगा: लिखित परीक्षा में बहुविकल्पीय प्रश्न (MCQ) होंगे, जिनमें से प्रत्येक 1 अंक का होगा। प्रत्येक गलत उत्तर के लिए ¼ अंक का नकारात्मक अंकन होगा। परीक्षा की योजना इस प्रकार होगी:

| वस्तीकी जान तकनीकी जान तकनीकी नान तकनीकी 1. कपड़ा रेशे सहायक 1.1 कपड़ा रेशे सहायक 1.1 कपड़ा रेशों का वनीकरण और आवश्यक आवश्यकताएँ 1.2 महत्वपूर्ण प्राकृतिक कपड़ा रेशे, उनका निष्कर्णण, गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे) रेशम और उनके गुण, आकारिकी और उपयोग (विस्कोस रेयान; एसीटेट रेयान; कपूप्रामोनियम रेयान; वियोगेस और मंतर) 1.4 महत्वपूर्ण प्रश्नेतिक कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी और उपयोग (विस्कोस रेयान; एसीटेट रेयान; कपूप्रामोनियम रेयान; वियोगेस और मंतर) 1.4.1 बहुत्वकीकरण 1.4.2 कताई विदियाँ (पिधला हुआ, गीला, सूख्रा, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी और उपयोग (प्रानिक्कोन; पर्विद्यार्थें) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइग, हीटसीटेंग, टोन्ट्र-टॉप रूपांतरण, पिमन फ्रिनेश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टाउच्य प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस, कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और आंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस, कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और आंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और आंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और आंतिम अपयोग (एसमिक-केवलस, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिम माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-रपेक्ट्रोस्कोपी, तार्पेय विधियाँ (TMA, DMA, TGA, DSC), रेशे की संस्थना गुणधर्ग सहसंबंध | पद का | विषय और विषयवस्तु | प्रश्न का प्रकार | प्रश्नोकी संख्या | य की | िकी प्रति त्या प्रश्न अंक |
|---|--------|---|----------------------|---------------------|--|------------------------------|
| तकनीकी जान 1. कपड़ा रेशे 1.1 कपड़ा रेशे 1.1 कपड़ा रेशों का वर्गीकरण और आवश्यक आवश्यकताएँ 1.2 महत्वपूर्ण प्रकृतिक कपड़ा रेशे, उनका निष्कर्षण, गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे, रेशम और उन) 1.3 महत्वपूर्ण पुनर्जीवित कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रिन्याएँ, उनके गुण, आकारिकी अपयोग (विस्कास रेयान; एसीटेट रेथान; क्यूप्रामीनियम रेयान; निर्यासत और मोडल) 1.4 महत्वपूर्ण पिशेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रिन्याएँ, गुण, आकारिकी उपयोग (विस्कास रेयान; एसीटेट रेथान; क्यूप्रामीनियम रेयान; निर्यासत और मोडल) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिधला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-नीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रिन्याएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, रिकितेश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टाउच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और ऑ उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूपचएमडडल्यूपीई) 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टाउच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और ऑ उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडडल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वलेण की भौतिक एवं प्रसाय विश्वर्या 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ, एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीन एवं इलेक्स माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), ।स-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, To DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | वस्तुनिष्ठ प्रकार | | | | |
| 1.1 कपड़ा रेशे 1.1 कपड़ा रेशे का वर्गीकरण और आवश्यक आवश्यकताएँ 1.2 महत्वपूर्ण प्रकृतिक कपड़ा रेशे, उनका निष्कर्षण, गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे, रेशम और उन) 1.3 महत्वपूर्ण पुनर्जीवित कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी उपयोग (विस्कोस रेपान; प्रसीटेट रेपान; क्यूप्रामोनियम रेपान; निर्यासेत और मोडत) 1.4 महत्वपूर्ण पिशेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी उपयोग (पॉलिप्रस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइशाइलीन; पॉलीएफिलोनाइग्रा पॉलीप्रिशायाई निर्धियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपातरण, पि फिनिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और ऑ उपयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; प्रप्सपम्प्रक्तिश संरचना और युग्नम 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और ऑ उपयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूपचपमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वलंग क्लास; यूपचपमडब्ल्यूपीई) 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ, एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक् माइक्रोस्क्रीप (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, To DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहस्वधं | जूनियर | तकनीकी जान | 섴 | सामान्य | मान्य 60 | |
| | तकनीकी | | | प्रश्न | प्रश्न | प्रश्न |
| 1.2 महत्वपूर्ण प्राकृतिक कपडा रेशे, उनका निष्कर्णण, गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे, शेग और उन) 1.3 महत्वपूर्ण पुनर्जीवित कपडा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी औ उपयोग (विस्कास रेपान; एसीटेट रेपान; क्यूप्रामोनियम रेपान; निर्मासल और मोडल) 1.4 महत्वपूर्ण सिश्चेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी औ उपयोग (पॉलिएस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइथाइलीन; पॉलीएफ़िलोनाइद्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीय्रेथेन) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिधला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पि पिक्रीश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वेषण की भौतिक एवं रासायिक विश्वेषा 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉ माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-रपेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA-DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | सहायक | 1.1 कपड़ा रेशों का वर्गीकरण और आवश्यक आवश्यकताएँ | 설. | संख्यात्मक | ध्यात्मक 10 | |
| गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे, रेशम और उजा) 1.3 महत्वपूर्ण पुनर्जीवित कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी औ उपयोग (विस्कास रेयान; एसीटेट रेयान; क्यूआमोनियम रेयान; नियोसेल और मोडल) 1.4 महत्वपूर्ण सिशेटिक रेशे, उनके कटचे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी औ उपयोग (पॉलिएस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइयाइलीन; पॉलीएक्लिनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीय्सेथेन) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पि फिनिश संस्वना और अनुपयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टांउच्च प्रदर्शन बाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडरूल्यूपीई) 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टांउच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडरूल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वेषण की भौतिक एवं रासायिक विश्वेषाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉट माइकोस्कोपी (SEM, TEM), IR-रपेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA) DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.2 महत्वपूर्ण प्राकृतिक कपड़ा रेशे, उनका निष्कर्षण, | | गणना | गणना | Julei |
| 1.3 महत्वपूर्ण पुनर्जीवित कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी औ उपयोग (विस्कास रेयान; एसीटेट रेथान; कपूर्णमोनियम रेयान; तियोसेल और मीडल) 1.4 महत्वपूर्ण सिशेटिक रेशे, उनके कप्ये माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी औ उपयोग (पॉलिएस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइथाइलीन; पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीय्सेथेन) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पितिका सरधना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (परामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; युपचएमडब्ल्न्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वेषण की भौतिक एवं रासायिक विशियाँ 1.7 रेशे की संचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉट माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-रपेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA-DSC), रेशे की संचना गुणधर्म सहसंबंध | | गुण, आकारिकी और उपयोग (कपास, बास्ट रेशे, रेशम और ऊन) | | (आसान) | (आसान) | (आसान) |
| उपयोग (विस्कास रेयान: एसीटेट रेथान: क्यूप्रामोनियम रेयान; लियोसेल और मोडल) 1.4 महत्वपूर्ण सिंशेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी औ उपयोग (पॉलिएस्टर: नायलॉन: पॉलीइशाइलीन: पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएकिट के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-ट्र-टॉप रूपांतरण, स्पिक संस्थान और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (एसिनेंड-केवलर, नोमेक्स: पॉलीइमाइड्स: कार्बन; वलास: UHMWPE) 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (एसिनेंड-केवलर, नोमेक्स: पॉलीइमाइड्स: कार्बन; वलास: प्रचपाउडल्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वेषण की भौतिक एवं रासायनित विधियाँ 1.7 रेशे की संचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-रपेक्ट्रोस्कोपी, तापीच विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.3 महत्वपूर्ण प्नर्जीवित कपड़ा रेशे, निर्माण प्रक्रियाएँ, उनके गुण, आकारिकी और | ابد | संख्यात्मक | संख्यात्मक 5 | • |
| 1.4 महत्वपूर्ण सिंभेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी औ उपयोग (पॉलिएस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइथाइलीन; पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीप्रफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीप्रफिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीप्रमिट्राइल प्रदेश मान्या | | उपयोग (विस्कोस रेयान; एसीटेट रेयान; क्यूप्रामोनियम रेयान; लियोसेल और मोडल) | | गणना | र्गणना | गणना |
| उपयोग (पॉलिएस्टर: नायलॉन: पॉलीइयाइलीन: पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीएकिलोनाइट्राइल पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीप्रकेलिलरण 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिधला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिक प्रिक्तिश सरचना और अनुप्रयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिक फिलिश सरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टा/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंति उपयोग (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूण्चएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्वेषण की भौतिक एवं रासायिक विश्वेषां (प्रामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूण्चएमडब्ल्यूपीई) 1.7 रेशे की संचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की सरचना गुणधर्न सहसंबंध | | 1.4 महत्वपूर्ण सिथेटिक रेशे, उनके कच्चे माल, निर्माण प्रक्रियाएँ, गुण, आकारिकी और | | (कठिन) | | |
| पॉलीप्रोपाइलीन; पॉलीयूरेथेन) 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पित फिनिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टांउच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (एपामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टांउच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंति उपयोग (एपामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं सासायिक विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | उपयोग (पॉलिएस्टर; नायलॉन; नायलॉन; पॉलीइथाइलीन; पॉलीएक्रिलोनाइट्राइल; | | | | |
| 1.4.1 बहुलकीकरण 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिग फिलिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स, पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिलिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंति उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूप्चएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनित विशिषाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | पुलिप्रोपाइलीन, पुलिपूरेथेन) | | | | |
| 1.4.2 कताई विधियाँ (पिघला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्मिग फिनिश सरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टा/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिर उपयोग (एराम्निड-केवलर, नोमेक्स: पॉलीइमाइइ्स: कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्मिग फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्टा/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिर उपयोग (एराम्निड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिव विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.4.1 बहुतकोकरण का कार्या कर कर के जान क | | · · | | |
| 1.4.3 POY और FDY 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्मिर फितिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंति उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; न्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फितिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंति उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायिन विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉ माइक्रास्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1,4.2 कराई विधियाँ (पिधला हुआ, गीला, सूखा, जेल और सूखा-जेट-गीला कताई) | | | | |
| 14.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, रिम्म फिलिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिर उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, रिम्म फिलिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिर उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिक विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.4.3 POY 3TX FDY | | | | |
| फिलिश संरचना और अनुप्रयोग 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाते रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिग्र उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-ट्-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिलिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिग्र उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिक विशियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ, एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉंग माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.4.4 कताई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन | | | | |
| 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिग्र उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, होटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिग्र उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूण्चएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिविधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉप माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | फिलिश संरचना और अनुप्रयोग | | | | |
| उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिः उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिः विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रां माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएँ, गुण और अंतिम | | | | |
| 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसीटेंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्त्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताएं, गुण और अंतिः उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स, पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिः विधियाँ तिषियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉन माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC) रेशे की सरचना गुणधर्म सहसंबंध | | उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; UHMWPE) | - '} | <u>``</u> | | |
| फिनिश संरचना और युग्मन 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताए, गुण और अंतिः उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनिः विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रां माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.4.4 कटाई के बाद की प्रक्रियाएँ - ड्राइंग, हीटसेटिंग, टो-टू-टॉप रूपांतरण, स्पिन | | | | |
| 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताए, गुण और अति उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइड्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनि विधियाँ । रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रां माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC) रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | फिलिश संरचना और युग्मन | | 14,144 | - | |
| उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइस; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनि विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉ माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TG/DSC) रेशे की सरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.5 महत्वपूर्ण विशिष्ट/उच्च प्रदर्शन वाले रेशे, उनकी विशेषताए, गुण और अंति | . <u>H</u> | <u> </u> | <u>, 14</u> | <u>H</u> |
| 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायनि विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रों माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TG, DSC), रेशे की सरचना गुणधर्म सहसंबंध | | उपयोग (एरामिड-केवलर, नोमेक्स; पॉलीइमाइइ्स; कार्बन; ग्लास; यूएचएमडब्ल्यूपीई) | | | | |
| विधियाँ 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्र माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TG DSC), रेशे की सरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.6 रेशे और मिश्रण की पहचान एवं मिश्रण विश्लेषण की भौतिक एवं रासायि | 3 | <u> </u> | <u>-</u> | . |
| 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ- एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्र माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TG DSC), रेश की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | | 25 1 2 1 25 1 2 1 | | 3.5 (c) (1) (2) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3 | |
| माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | 1.7 रेशे की संरचना जाँच विधियाँ एक्स-रे विवर्तन, प्रकाशीय एवं इलेक्ट्रॉ | <u>л</u> | | | - A |
| DSC), रेशे की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | माइक्रोस्कोपी (SEM, TEM), IR-स्पेक्ट्रोस्कोपी, तापीय विधियाँ (TMA, DMA, TGA, | | | | |
| | | DSC), रेश की संरचना गुणधर्म सहसंबंध | | | | |

| | | ि फिलामेंट, मल्टीफिलामेंट, सिगल स्त, प्लाई स्त) | | . 2.2 सत निर्माण प्रक्रिया - सिंदुधात, क्रियाविधि, मशीन्से | | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फैम तक, सिद्धात, उद्देश्य, | ASTICATION THE THE THE TOTAL | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) | | | 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | | 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जेक्वाई शोडेंग | | | 3.7.3 南西·湖南水里 (1974年) 1975年 (|
|---|---|--|--|---|---|--|--|---|---|---|--|---|--|---|---|---|
| ाफलामट, मल्टााफलामट, ासगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) | ाफलामट, सल्टााफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) | . 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिंद्धात, क्रियाविधि, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिंद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, कियातिधि और मशीने) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिंग फर्म तक, सिद्धात, उद्देश्य, कियाविधि और मशीने) | कियातिथि और मशीने) व प्रतिकृति हैं। विकास के जिल्ला के ज | | | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1. DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग। एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग सिरोनिंग। वर्स्ट स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैंक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग। वर्स्ट स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैंक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) (स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम (सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | 222 औपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत. तंत्र और नशीन) 223 अन्य उन्नित स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वार्टेड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 224 लॉन्या स्टेपल स्पिनिंग। वार्टेड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग सिस्टम, यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 23 टैक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 24 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 25 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संस्थात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 26 संख्यान्मक गणनाएँ-सफाई टक्षता, उत्पादन गणनाएँ 27 यार्न संस्थान रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संस्थना- गुण संक्ष 28 विशिन्म यार्न दोष 31 विमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पुनान) 32 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपटना, टोहरीकरण और धुमान, ताना, आकार निर्धारण, आरखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 33 बुनाई-तंत, करमें के नाग, प्रयुक्त शब्द 31.1 प्रारंभिक-द्वितीयक-द्वितीयक गतियाँ | ापन एंड स्पिनिंग (सित्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सित्धांत और तंत्र (DREF- हि-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो वार्त्त्र रहेपत स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्हेपत स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग निर्मातंत्र रहेपत स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग निर्मातंत्र यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण ह्मात्र प्रकार और विशेषताएँ वार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- हम्मा यार्न दोष हम्मा यार्न दोष हम्मा यार्न देवार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और हम्मा यार्न दोष हम्मा सिर्मक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ वेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग वेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | ापन एंड स्पितिंग (सित्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पितिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पितिंग के सित्धांत और तंत्र (DREF- हन्या), एयरजेट स्पितिंग, वॉर्टक्स स्पितिंग, कॉर्ट्यंक्ट स्पितिंग और सिरो हर्ना स्टेपल स्पितिंग, वॉर्टक्स स्पितिंग, कॉर्ट्यंक्ट स्पितिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पितिंग हर्मा स्टेपल स्पितिंग: वस्टॅंड स्टेपल स्पितिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पितिंग हर्मा स्थाइज्रेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हर्मा वार्त के प्रकार और विशेषताएँ हर्मा वार्त के प्रकार और विशेषताएँ हर्मा वार्त सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ हर्मा वार्त देश हर्मा स्थान: रिंग, कॉर्म्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- हर्मा वार्त देश हर्मा वार्त स्थान कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और हर्मा प्रतिक्रया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और हर्मा करियाण अरिवण निर्मात और गणनाएँ हर्मा करियाण अरिवण मिद्धांत और गणनाएँ हर्मा करियाण अरिवण मिद्धांत और गणनाएँ हर्मा करियाण करवा शिवण मिद्धांत और गणनाएँ हर्मा करियाण करवाई शिवण मिद्धांत और जिनवाई शिवण स्थान सिद्धांत और | ापन एंड स्पितिंग (सित्धांत, तंत्र और मशीनी) व्य उन्नत स्पितिंग प्रणासियाँ (घर्षण स्पितिंग के सित्धांत और तंत्र (DREF- हन्या), एयरजेट स्पितिंग, वोर्टेक्स स्पितिंग, काँग्पैक्ट स्पितिंग और सिरो हन्या स्टेपल स्पितिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पितिंग, काँग्पैक्ट स्पितिंग और सिरो हन्या स्टेपल स्पितिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पितिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पितिंग हम्याङ्कोशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हम्याङ्कोशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हम्याङ्कोशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण खानमंक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिरचनाः रिंग, कॉर्म्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- हम्यांक्र प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और हम्यांक्र प्रक्रियाएँ (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, हम्यांक्र करघे के भाग, प्रमुक्त शब्द हम्बांक्स करघे और जैनवाई शिडेंग पट, डॉबी और जैनवाई शिडेंग |
| फिलामट, मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) | फिलामट, मेल्टाफिलामट, सिगंल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) | . 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिग फर्म तक, सिद्धात, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धात, तंत्र और मशीने) | | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालिया (घषण स्पिनिंग के सिद्धात आर तत्र (एमटा-।) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, किन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.3 अन्य उन्नत स्मिनंग प्रणालया (घषण स्पानंग के सिद्धात आर तत्र (UKET-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.3 अन्य उन्नत स्मिनेग प्रणालिया (घषण स्मिनेग के सिद्धात आर तत्र (प्रस्टा- । DREF-II), एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टेक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो स्मिनेंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्मिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग सिस्टम स्मिनेंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) टेक्स) | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनेंग प्रणालिया (घषण स्पिनंग के सिद्धात आर तत्र (UKEF-I), एयरजेट स्पिनेंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम (सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | हन्या उन्लति स्मानंग प्रणालिया (धषण स्मानंग के सिद्धात आर तत्र (DREF-II)), एयरजेट स्मिनिंग, बोटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो सिरो मिनिंग रहेपत स्मिनिंग तस्टेंड स्टेपत स्मिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्मिनिंग सिरो सिरो मिनिंग तस्टेंड स्टेपत स्मिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्मिनिंग सिरो मिनिंग प्राचित्र के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और सिरो सिरो सिरो सिरो सिरो सिरो कार्योक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न हे कियर, मिन्न यार्न दोष । किया कार्यकेट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थना- विशेषता अपेर कराना और स्पेटना, वोहरीकरण और पुमाव, ताना, किया प्रकार अपन शाम साफ कराना और गणनाएँ । किया कराने के भाग, प्रयुक्त शब्द विशेषता और गणनाएँ । विदेषात और गणनाएँ । विदेषात और गणनाएँ । विदेषात और गणनाएँ । विदेषात जीर कराने शब्द विशेषक-तृतीयक नृतीयक गतियाँ । | हन्य उन्लत स्मानंग प्रणालिया (घषण स्मानंग के सिद्धात आर तत्र (DREF-II)), एयरजेट स्मिनिंग, वोटेक्स स्मिनिंग, कॉन्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो सिरो सिरो सिरो सिरोनेंग स्मेलेंग सिरोनेंग और विशेषताएँ वार्चिक गणनाएँ अभे से संख्वात्मक गणनाएँ अभे से संख्वात्मक गणनाएँ (अंगेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ सरियंना: रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्मन यार्ने में सरचना-धात्मक गणनाएँ सिरोनेंग सिरोनेंग दिया कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और संख्वा-धानेंग सिरोनेंग गणनाएँ किनोनें के भाग, प्रयुक्त शब्द शिरोनेंग विरोचिक-तुतीयक गतियाँ थेडेंग | हन्य उन्लत स्मानग प्रणालिया (प्रषण स्मानग के सिद्धात आर तत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉन्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो आँच्या स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग और सिरो सिरो आँच्या स्टेपल स्पिनिंग तस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार और विशेषताएँ यात्मक गणनाएँ आँच प्रकार और सिख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ स्पिचना रिग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना कि स्वांत दोष मिन्यान देवारा कपड़े का वर्गोकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और सिद्धांत और मिन्यान सिद्धांत और स्पिन्न, उत्पादन गणनाएँ किक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गोकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और सिद्धांत और सिद्धांत और गणनाएँ किन्यण, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ किन्य, करियेक-तृतीयक गतियाँ स्पिन विशेष सिक-दिवेतीयक-तृतीयक गतियाँ सिद्धांत और जैक्वाई शेडिंग | ान्य उन्नत स्पानग प्रणासिया (घषण स्पानग के सिद्धात आर तत्र (UMEF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, बोटेक्स स्पिनिंग, कॉर्व्यक्ट स्पिनिंग और सिरो नांन्य रहेपत स्पिनिंग, बोटेक्स स्पिनिंग, कॉर्व्यक्ट स्पिनिंग और सिरो नांन्य रहेपत स्पिनिंग वर्स्ट हरेपत स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग स्वार्यक्रेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार अंग विशेषताएँ । यार्न के गणनाएँ-स्काई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धारमक गणनाएँ-स्काई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । प्रक्रिया दिया कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किस्पना-सिक्यण) - सिद्धांत और गणनाएँ हिन्तंत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द । और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, किस्कर्यवितीयक-तृतीयक गतियाँ पर, जंबी और जैक्वाई शेडिंग एंट्र वों और जैक्वाई शेडिंग स्थान करधे |
| फिलामट, मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | फिलामट, मेल्टाफिलामट, सिर्वात सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2 स्त निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) | 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिंग फर्म तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) | 222 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) | | [, DREF-II], एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, केन्स्या | ा, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम (सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) टेक्स | ाः ।।, एयरजेट स्पिनिंग, लोर्टक्स स्पिनिंग, कॉक्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो अौर सिरो अौर निंग और सिरो अौर निंग सिर्ट स्थान स्थिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्ट्य, अौर प्रकार अौर प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिरचना रिंग, कॉक्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना रिंग, कॉक्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना रिंग प्रक्रिया दवारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, निर्धाण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ ई-तंत्र, करघे के क्षाग, प्रयुक्त शब्द वितीयक-तृतीयक गतियाँ | ान्ना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंग और सिरोंग नांग्ना सेट्या स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग साराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण मार्चाई के प्रकार और विशेषताएँ मार्चा के प्रकार और विशेषताएँ मार्चा के प्रकार और विशेषताएँ मार्चा के प्रकार और सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँसफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिराचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संख्यान्ध मार्च देवा कार्य का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निमान) मोर्च प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्यान) मिर्च कार्य क | हि-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों जींच्या स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, प्रलेक्स स्पिनिंग सिस्टम, प्रलेक्स स्पिनिंग सिस्टम, प्रलेक्स स्पिनिंग सिस्टम-येक्स स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, प्रलेक्स स्पिनिंग योने के प्रकार और विशेषताएँ वाने के प्रकार और विशेषताएँ वाने के प्रकार और विशेषताएँ वाने के प्रकार और सिस्टम-प्रकार और सिस्टमानक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ सर्वना स्थित, कॉम्पेक्ट, रॉटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन वाने में संरचना- धार्मिक गणनाएँ काम्पेक्ट, रॉटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन वाने में संरचना- धार्मिक प्रक्रिया कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, बेर-बुना (सिद्धांत और संचना- किक प्रक्रिया कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और संचना, किक प्रक्रिया साफ करना और लपटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, किक प्रक्रिया करवे के शाग, प्रयुक्त शब्द विशेषता वाने वाने करवे के शाग, प्रयुक्त शब्द वाने वाने वाने वाने के शाग, प्रयुक्त शब्द वाने वाने वाने वाने वाने के शाग, प्रयुक्त शब्द वाने वाने वाने वाने वाने वाने के शाग, प्रयुक्त शब्द वाने वाने वाने वाने वाने के शाग, प्रयुक्त शब्द वाने वाने वाने वाने वाने वाने वाने वाने | हाना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सीलिंग और सिरो सीलिंग सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिरो सिरोनेंग सिरों से स्पिनिंग सिरों से स्पिनिंग सिरों से स्पिनिंग सिरों से स्पिनिंग सिरों से सकार और विशेषताएँ वार्ति के प्रकार और विशेषताएँ वार्ति गणनाएँ सिरों से सिरों सिरों कर से सिरों से सिरों सिरों सिरों कर से सिरों से सिरों से सिरों से सिरों से सिरों से सिरों से सिरों सिरों से सिरों सिरों से सिरों सिरों सिरों से सिरों सिरों से सिरों सिरों सिरों सिरों से सिरों से सिरों स |
| फिलामट, मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | ाफलामट, मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | . 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (पर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (पर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर रिंग फर्म तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (पर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | ि DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वाटक्स स्पिनिंग, काम्पक्ट स्पिनिंग सिर्मानंग आर स्रिंग स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | [, DREF-II), एयरजेट स्पानग, बाटक्स स्पानग, काम्पक्ट स्पानग आर सरा स्पिनग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | [, DREF-II], एयरजेट हिपानग, वाटक्स स्पानग, काम्पक्ट स्पानग आर सरा स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | ्रियनिंग) स्पिनिंग) २.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम २.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण २.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ २.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) टेक्स | हिना), एयरजंट स्पानग, वाटक्स स्पानग, काम्पक्ट स्पानग अस् स्सानग सार स्मानग सर्पानग सर | (ह-1), एयरजट (स्पानग, वाटक्स स्पानग, काम्पक्ट स्पानग अस् स्सानग सार स्पानग, काम्पक्ट स्पानग अस् स्सानग सार स्मानग सर्पक्त स्पानग सर्पक्त स्पानग सर्पक्त स्पानग सर्पक्त स्पानग स्मानग सर्पक्त स्पानग सर्पक्त स्पानग स्मानग सम्मानग स्मानग सम्मानग सम् | [-1], एयरजंट स्पिनंग, वादेक्स स्पिनंग, काम्पक्ट स्पिनंग अस् स्सिनंग अस् स्सिनंग आर स्सिनंग आर स्सिनंग वादेक्स स्पिनंग वादेक्स स्पिनंग स्वार्ड्ड रोच का उद्देश्य और प्रकार गुण स्वार्ड्ड्ड रोचे का उद्देश्य और प्रकार गुण स्वार्ड्ड्ड रोचे विशेषताएँ वानं के प्रकार और विशेषताएँ वानंग काम्पार्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्ड्डड्ड्ड | हिना), एयसजट स्मिनना, वादक्स स्मिनना, काम्पक्ट स्मिनना अस सर |
| फिलामट, मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | फिलामट, मेल्टाफिलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2 स्त निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्वंश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉक्या स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफार्ड दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | भॉन्ना रटेपल स्मिनिंगा वस्टैंड स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग स्वाराइनेशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषनाएँ । यार्न के प्रकार और विशेषनाएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यार्नक गणनाएँ-फ्फाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । यार्न के गणनाएँ-फ्फाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सिर्चनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-नेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- ध । किमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिक्पांत और कपना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्दात कर्य के भाग, प्रयुक्त शब्द । | मॉन्ना स्टेपत स्मिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्मिनिंग मिराइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न काणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । यार्न काणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सरचनाः रिंग, कॉर्नेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । रिंग, कॉर्नेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । रिंग, कॉर्नेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । रिंग, कॉर्नेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । रिंग, कॉर्नेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । रिंग, कॉर्नेक्ट, के निर्मण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, किरीया कपड़े के भाग, प्रयुक्त शब्द । रिंग, करो करो के भाग, प्रयुक्त शब्द । रिंग, करो के स्पाय का स्पाय करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो करो करो करो करो करो करो । रिंग, करो | मंल्या स्टेपल स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । वार्न के प्रकार और विशेषताएँ । वार्न के प्रकार और सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-स्पकाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । संस्थनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थना- । सिन्धण क्षिक्त यार्न दोष विकरण-वुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिक् यार्न और मिक्वाएँ (धांगा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, क्षित्यण) - सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और के भाग, प्रयुक्त शब्द । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | मांन्ना स्टेपल स्पितिंगा वस्टेंड स्टेपल स्पितिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पितिंग सिर्पाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यार्न का गणनाएँ-एफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सिर्मण प्रक्रिया देश ते |
| पिरुलामट, मिल्टाफिलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)) 1. DREF-II): एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | फिलामट, मेल्टाफिलामट, सिगंल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | . 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1. DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिंग फर्म तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1. DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1. DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- । DREF-II) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | स्पिनंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लॅक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लॅंक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम २.३ टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैंक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लॅक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लॅंक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग तिस्टम यार्च का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्च का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्च के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्च नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | रिपनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) टेक्स) | नॉन्ना स्टेपल स्पिनिंगः वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टमः, फलैक्स स्पिनिंग मयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ १ नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ १ संरचनाः रिंग, कॉर्म्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- १ किमीण १ किमीण १ किमाण द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किमाण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किमाण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ १ किमाण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ १ किमाण, कर्म के भाग, प्रयुक्त शब्द | संज्या स्टेपल स्पिनिंग वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार अर्थ का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यार्नक गणनाएँ । संस्थनाः रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थनाः । यार्न दोष । सिन्यार्ण देवारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और संस्थनाः । सिद्धांत और क्षिक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और संस्थनाः । सिद्धांत और निर्मात करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, केद्दीरण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । विशेषक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । सिर्हिक प्रकार शिर्ह । अर्थ के अग्न, प्रयुक्त शब्द । धिनी और जैक्वाई शिर्डेंग । | महन्या स्टेपत स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपत स्पिनिंग सिस्टमः, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्साइनेशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । यात्मक गणने दोष । संस्यनाः रिंग, कॉर्म्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । प्राने तोष । किर्मण यार्न देवार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मित्रांत और गणनाएँ क्वैन्य, अरोस्का - सिद्धांत और गणनाएँ क्वैन्य, करों के भाग, प्रयुक्त शब्द । सिद्धांत और गणनाएँ । यानिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । पर्वा कार्य शिंव । यार्म करिंग । यार् | प्रांच्या स्टेपत स्पितिंगः वस्टेंड स्टेपत स्पितिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पितिंग मियाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सेप्त्यनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना-धा निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्राना, तोना, निर्धांत और गणनाएँ इं-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द । यात्मिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ पर, डॉबी और जेक्वाई शेडिंग स्वर्ण करधे |
| ाफलामट, मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11)), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | फिलामट, मिल्टाफिलीमट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | . 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2 सूत निमोण प्रक्रिया - स्पिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर रिंग फर्म तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो | 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैंक्स स्पिनिंग सिस्टम 2,3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंगः वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैंक्स स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइजंड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, केक्स) | 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लॅक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.2.4 लॉक्स स्टेपल स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) २.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफार्ड दक्षता उत्पादन गणनाएँ | मंहना स्टेपल स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सवराइलेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सीट्रक, डेनियर, यार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । प्रकार गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सिर्चाः थिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- । धर्म वार्न दोष । किमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और जिमा) । सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत अर्थ गणनाएँ । सिद्धांत अर्थ गणनाएँ । सिद्धांत अर्थ गणनाएँ । सिद्धांत अर्थ गणनाएँ । सिद्धांत गरियक गतियाँ । सिद्धांत अर्थ गणनाएँ । सिद्धांत अर्थ गणना । सिद्धांत । सिद्धांत अर्थ गणना । सिद्धांत । सिद्धांत । सिद्धांत । सिद्धांत । सिद्धांत । सि | संस्याइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषतार ते गंबिरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कांग्पेक्ट, रोटर, एयर-नेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध तिमर्गण तिमर्गण तिमर्गण तिमर्गण तिमर्गण तिमर्गण तिस्थातं करने का वर्गीकरण-वुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और वैधीरण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ है-तंत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द ाधिमक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ पेट, डॉबी और जैकवाई शिडेंग | संबंदा स्टेपल स्पिनिंग। वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेंक्स स्पिनिंग स्वराइन्डेशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । यार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । सिर्चनाः रिंग, कॉर्न्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संख्यान । विमिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निम्नांत और गणनाएँ । विस्थित प्रक्रियाँ (धाना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्देपण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । विस्विक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । यार्न विस्विक प्रक्रियाँ और जैक्वाई शिंडेंग । | मंहना स्टेपल स्पिनिंगः वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैंक्स स्पिनिंग प्रवाहंकशेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ १ नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, १ गत्मक गणनाएँ-स्पाइंड दक्षता, उत्पादन गणनाएँ १ सरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- १ । सिन्मण १ तिमाण १ । सिन्म यार्न दोष १ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, विद्यारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ १ई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द १ शिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ पेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग १ व्यंक्स करधे |
| फिलामट, मल्टाफिलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो | फलामट, मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरोनिंग) | . 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिपिनिंग) स्पिनिंग) | . 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर एग फ्रम तक, सिद्धात, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिपिनिंग) स्पिनिंग) | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो िर्मिनिंग) | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1 DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- । DREF-II)) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.4 लान्ग स्टेपल स्पानग वस्टड स्टपल स्पानग सिस्टम, फलेक्स स्पानग सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम २.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण २.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ २.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.4 लान्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टड स्टपल स्पिनग सिस्टम, फलक्स स्पिनग सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम २.३ टेक्सचराइज्रेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण २.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ २.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.2.4 लान्ग स्टेपल स्पानग वस्टड स्टपल स्पानग सिस्टम, फलेक्स स्पानग सिस्टम, फलेक्स स्पानग सिस्टम, फलेक्स स्पानग सिस्टम सिस्टम २.३ टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण २.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ २.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.2.4 लान्ग स्टेपल स्पानगः वस्टड स्टपल स्पानगं सिस्टम, फलक्स स्पानगं सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम सिस्टम देव स्थानगं वस्टड स्टपल स्पानगं सिस्टम देव सिस्टम देव से का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ देव गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) हेक्स गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | | | | |
| ाफलामट, मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग) स्पिनिंग) | ाफलामट, मल्टाफलामट, प्रमल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो स्पिनिंग) िस्पिनिंग) | . 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2 सूत निमीण प्रांक्रया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- [, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिपिनिंग) स्पिनिंग) | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ऑटाई स लंकर एग फर्म तक, सिद्धात, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- 1, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) | सिस्टम 2,3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | सिस्टम 2,3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेन्चियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफार्ड दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | | | | |
| ाफलामंट, मल्टाफलामंट, रिस्थांत, प्रिस्त, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों सिपिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | ाफलामट, मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) रिपिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिपनिंग | 2.2 सूत निमीण प्रक्रिया - रिसेट्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीने) 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरा स्पिनिंग और सिरा स्पिनिंग स्टेपल स्पिनिंग कर्नेक्ट स्पिनिंग और सिरा स्पिनिंग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉम्ग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लंकर रिश फ्रेंस तक, सिद्धात, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- [, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | स्पर्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | । सस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | । सस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | स्मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ध्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ भित्त्व यार्न दोष इं निर्माण इंग्निक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-वुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंग्निक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लंपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गर्मिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ | स्मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ र्झि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ अयात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ इंग्रिक्न यार्न दोष इंग्रिक्न यार्न दोष इंग्रिक्म प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और अंग्रेजिक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गाई-नंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द भाशिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ | स्मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ हो नबिरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ हो संस्वनाः रिंग, कॉर्क्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संख्यना- बंध हो निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और रिप्टिंग, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारम, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गांधिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ देपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | स्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ र्जि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, र्जियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्जियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ त्रिक्न यार्न दोष व्हानिर्मण क्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिया (धाना साफ़ करना और गणनाएँ निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टेपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग |
| ाफलामट, मल्टाफलामट, सगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | ाफलामट, मिल्टाफलामट, सिराल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) िर्पनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2.2 सूत निर्माण प्रांक्रेया - प्रिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर रिंग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्वेश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरों स्पिनिंग स्टेपनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरों स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- [, DREF-II]), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2.2:3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टॅड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग | 2,3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2,4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2,5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण के फिसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ यार्न नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | सस्यराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ हि नंबिरेंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ हि संख्वा: रिंग, कॉर्म्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संख्वा- वांध हि निर्माण हि निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिंगिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ साई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ | स्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ र्जि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेलेचर, र्जियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ ते संख्नाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संख्या- बंध भिन्न यार्न दोष मार्गण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिंगिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ | स्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ हो नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेन्नियर, ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ किसंप किसंपन रिंग, कॉर्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध किमंण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंग्निक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गाईनिंग, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ रेपेट, डॉबी और जैकवार्ड शेडिंग | स्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्ज का उद्देश्य और प्रकार, गुण सी यार्ज के प्रकार और विशेषताएँ र्जि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, र्जियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्जियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ शिव्न यार्ज दोष इ. निर्माण इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ तिर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ टेपेट, डॉबी और जैक्वाई शिडेंग |
| ाफलामट, मल्ट्याफलामट, संगल सूत, प्लाई सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम | ाफलामट, मल्ट्राफलामट, सिन्हांत, स्थाल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2 पूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2 र पूत निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेंक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर रहा फ्रम तक, सिद्धात, उद्दश्य, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और सशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2:3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंगः वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | सी यार्त के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | सी यार्त के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | ती यार्त के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | ती बार्न के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । |
| ाफलामट, सिन्टाफिलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उददेश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो रिपिनिंग रिपिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो रिपिनिंग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग रिस्टम 2.3 देकमचग्रदन्तेशत-रेक्सचग्रदन्त यार्न का उद्योश्य और प्रकार गण | पिल्लामट, सिल्टाफिलासट, ।संगंल सूत, 'प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उददेश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो रिपिनिंग) रिपिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम २.3 टेक्सन्यगदनेशन-टेक्सन्यगदन्त यार्न का उद्योश्य और प्रकार गण | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 रेक्सग्रगहर्जने यार्न का उद्देश्य और प्रकार गण | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - प्रिंद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 रेक्सच्यादन्त्र यार्न का उद्देश्य और प्रकार गण | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीमें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीमें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेंक्स स्पिनिंग सिस्टम 0.3 हेक्सच्याद्यनेशन-टेक्सच्याद्यन्द यार्न का उद्धेश्य और प्रकार गण | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर राग फ्रम तक, सिद्धात, उद्दर्थ, क्रियाविधि और मशीनें) व.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) व.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) व.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम व.3 हेक्सचग्रहन्तेशन-नेक्सचग्रहन्त्व यार्न का उद्यदेश्य और प्रकार गण | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 रेक्सच्यादानेशन-रेक्सच्यादान्ट यार्न का उद्धेश्य और प्रकार गण | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम प्रतेक्स स्पिनिंग वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग रिस्टम सिस्टम रोक्स रोपलिंग सिस्टम स्थानिंग सिस्टम रोपलिंग सिस्टम रोपलिंग सिस्टम रोपलिंग रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग सिस्टम राष्ट्र स्थानिंग सिस्टम राष्ट्र स्थानिंग सिस्टम राष्ट्र रोपलिंग रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग सिस्टम राष्ट्र सिस्टम राष्ट्र रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग राष्ट्र रोपलिंग राष्ट्र राष्ट्र राष्ट्र रोपलिंग राष्ट्र राष | 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, नेक्सा | 2.4 फेंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 2.6 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | सी यार्त के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | सी यार्त के प्रकार और विशेषताएँ । जिसेना, मीट्रिक, डेनियर, जिनेता सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, जिसेना सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाएँ । जिसेना है संस्थनाः रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध । जिन्ना यार्न दोष हो निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और राग्नाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्रश्चिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । अधिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ हैरोट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | सी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वि नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वि संस्वना सिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्वना- बंध विक्रम यार्न दोष विक्रम यार्न दोष विक्रम प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ विद्यांत, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जेक्वाई शेडिंग | सी बार्न के प्रकार और विशेषताएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । |
| ाफलामट, मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रिक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-11), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | ाफलामट, मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2 सूत निमीण प्रोक्नेया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2.1 कपास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-11), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग रहेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर राग फ्रम तक, सिद्धात, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम एलेक्स स्पिनिंग सिस्टम | 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.5 यार्ने नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, | 2.5 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) | 25 यार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, टेक्स) 26 संख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता. उत्पादन गणनाएँ | ार्क नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | ार्क नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । संग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, खेरात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । किंदा संग्रेजी होष । किंदा यार्क दोष देवा यार्क दोष वर्गा यार्क दोष वर्गा यार्क दोष कप केंद्र का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । कर्घ के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । सेर्प, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | ार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेन्नियर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । संयं यार्न संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः शिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः विक्ता यार्न दोष हो जिमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पंत्रिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और गणनाएँ । सिद्धांत और जेक्वाई शेडिंग । सिद्धांत और जेक्वाई शेडिंग | ार्न नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । |
| ाफलामंद, सहरागफलामंद, सिगल सून, प्लाइ सून) 2.2 सून निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | ाफलामट, मल्टााफलामट, ।सगल सूत, 'ब्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.1 कपास कर्ताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओप्तन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2 त विमाण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा 2.2 त क्षास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविध और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नित स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग स्टेपलंग स्टेपलं स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग सिस्टम 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर राग फ्रम तक, सिद्धात, उद्दर्थ, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिपिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण | 2.5 याने नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डोनियर, | 2.5 यांने नबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डॉनयर, नेक्स) | 2.5 याने नबरिंग सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डॉनयर, टेक्स) | 2.5 याने नबरिग सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डॉनेयर, टेक्स) 2.6 सख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | हिने नबरिम सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डोनयर, छ्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ घर्षण रमन याने में संरचना- विध्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ घर्षण रमन याने में संरचना- विध्या कार्यक्रेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रमन याने में संरचना- विध्या विभाण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ क्रिक्ट कर के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ | हिने नबिरेग सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डीनेयर, ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । हो संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना- बंध । हिन्न यार्न दोष । हो किमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और हिधारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । हिधारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ । हिधारण, अयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ । हेपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | ाने नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजा, माद्रिक, डोनयर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | ाने नबरिश सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाए (अग्रेजी, मीट्रिक, डोनयर, ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । |
| ाफलामट, सन्द्राफलामट, रसगल सूत, प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग स्टेपनिंग स्टेपनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | ाफलामट, सन्द्राफलामट, ।संगल सूत, 'प्लाइ सूत) 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1, DREF-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग स्टेपनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी 2.21 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैंसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2 सूत निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मंशानरा 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीने) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.1 कपास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर रिग फर्म तक, सिद्धात, उद्दर्थ, क्रियाविधि और मशीनें) क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-1), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फॅसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | क्रियाविधि और मशीनें) 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.2 ओपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-I, DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम 2.3 टेक्सचराइज़ेशन-टेक्सचराइज़्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | 2.2.3 अन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो स्पिनिंग) 2.2.4 लॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम सिस्टम 2.3 टेक्सचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण 2.4 फैसी यार्न के प्रकार और विशेषताएँ | | | | टेक्स) २६ सख्यात्मक गणनाए-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ जि. संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध शिन्न यार्न दोष शिन्न यार्न दोष शिक्त प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः बंध । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः बंध अन्त दोष मिन यार्न दोष वर्गाकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रांभिक प्रक्रिया (धागा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ रिप्ट, डांबी और जैक्वाई शिडेंग | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । जे संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध भिल्न यार्न दोष इ ा निर्माण प्रिक्रेगा द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ ग्राथिमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जेक्वाई शिडिंग |
| , मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्मीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग धे और मशीने) पेन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हेन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हेन्य उन्नत स्पिनिंग वर्स्ट स्पिनिंग, वर्मानिंग हेन्य स्पिनिंग, वर्मानिंग सेस्पनिंग, वर्मानिंग, वर्मानिंग सेस्पनिंग, वर्मानिंग सेस्पनिंग, वर्मानिंग सेस्पनिंग, वर्मानिंग सेस्पनिंग, वर्मानिंग, वर्यानिंग, वर्यानिंग, वर | , मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग धे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग वे ह्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग वे ह्य उन्नत स्पिनिंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग वे स्पाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । धार्न के प्रकार और विशेषताएँ विशेष सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी ध्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग ओर मशीने) ध्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग ध्यास एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रयान स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने म्यान रेपल स्पिनिंग वेस्टान स्पिनिंग, विशेषताएँ स्पानिंग, वेस्टान के प्रकार और विशेषताएँ वेबिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनएँ यात्मक गणनाएँ सम्पान गणनाएँ स्पान गणनाएँ स्पान गणनाएँ स्पान गणनाएँ स्पान गणनाएँ स्पान स्पान गणनाएँ स्पान स्पान गणनाएँ स्पान स्पान गणनाएँ स्पान स् | किमीण प्रोक्नेया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा । प्रास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग । धास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग धास कताई प्रणाली (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) । एय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे । हम्।) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व । एयरजेट स्पिनिंग, वर्रेड स्टेपल स्पिनिंग, व । । । । । । । । । । । । । । । । । । | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ज्य उज्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे (F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व मंद्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्रयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्रयादनके प्रकार और संख्यात्मक गणन वे नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई स लकर रग मे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने हिना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व नांच्या स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, व मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । मचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ ने नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनएँ | ये और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने प्रमा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व संन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व स्पराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ विशेषताएँ यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ह्न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग हे हि-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व प्रवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्र प्रवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्र प्रवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्र प्रवादनक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने (F-II), एयरजेट स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व प्रयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्र प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ विज्ञान सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | रिष्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | | | | बध झिन्न यार्न दोष झार्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | बध मिर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धांत और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ प्रथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ देपेट, डॉबी और जैक्वाई शिडेंग | बिध यार्ग दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिकेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ ऐपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | बध शिन्न याने दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रक्रिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, तानी, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ देपेट, डॉबी और जैक्वाई थेडिंग |
| , मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्मीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पेपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे हम्मा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग वे संत्या स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग र्यान स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग पाराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | , मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पेया एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग वे पाराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी भास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग मे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने म्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, न नांन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, न मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, न मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्सेंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्सेंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्सेंड स्टेपल स्पिनिंग, मान्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्मिलिंग, वर्मिल | किमोण प्रोक्नेया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग धे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ह्न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने ह्न्य।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व ऑह्ना स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व भावराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । धार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणन र्व नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ संरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) ब्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग व ११-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व नॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, व भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । मवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । | पास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर रंग दो और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हें हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, व मंचराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । प्रवाह के प्रकार और विशेषताएँ ने नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | ये और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिन एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हें इन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व प्राप्ताइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ ने नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र संरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | पान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे इन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व नॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, व भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्रवान के प्रकार और विशेषताएँ नं नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने (F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, व अॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग आंन्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ विशेषताएँ विशेषताएँ संरचनाः सिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और किंग्यानाः सिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | ांख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ गर्न संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | | | | विन्न यार्न दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धात और रिमेक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | विन्त यार्न दोष इ. निर्माण भूमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और स्मीक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ दैपेट, डॉबी और जैक्वाई क्षेडिंग | त्रीन्न यार्न दोष इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. ने. च्यां इ. | विन्तं यार्न दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और फ्रींण प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ ऐपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग |
| , मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पेपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग हे स्पानिंग एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, व सम्पानिंग, एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, व सम्पाइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । सवराइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । सवराइकेशन-टेक्सचराइज्जर और संख्यात्मक गणनार्थ स्पानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनार्थ सरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | , मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग धे और मशीने) पेवा एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे हम्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग वे मंग्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । पयराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । प्रात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और भ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग और मशीने) पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ल्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हम्मा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, वर्मान स्टेपल स्पिनिंग, वर्मान के प्रकार और विशेषताएँ वर्मान के प्रकार और विशेषताएँ वर्मान गणन सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनएँ संरचना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और संख्यान रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | निमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग ये और मशीने) पेपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे हम्मा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग वे ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग वे भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प पायाई के प्रकार और विशेषताएँ वार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और पार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग विस्तानिंग) व्यानिंग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, विस्तानिंग स्पिनिंग, विशेषताएँ १ यानि के प्रकार और विशेषताएँ १ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और १ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई स लकर रंग दो और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व मंद्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प पयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और प | ये और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) ब्न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग वे इन्।), एयरजेट स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग वे ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व भवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रवयाई के प्रकार और विशेषताएँ वार्न के प्रकार और विशेषताएँ वार्नक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | पान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) ह्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग हे हिना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, व ऑह्म स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व मयराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । मयराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ विशेषताएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्चनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, न नॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, न नवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प प्रवार्व के प्रकार और विशेषताएँ चार्निक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और प | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ गर्न संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और न्निंश | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-लेट और | सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जट आर | विन्न यार्न दोष इ. निर्माण भूगीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिप्तेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, टोहरीकरण और पुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतोयक गतियाँ | झिन्न यार्न दोष इ ा निर्माण भूमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और भूमीण प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ दैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | झिन्न यार्न दाष इा निर्माण भेनीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और भेनीण प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ हैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | झिन्न यार्न दोष इ निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मेर्नाण प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ ऐपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग |
| , मल्टाफलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पेन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग वे स्पानिंग, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, वर्ग्टन स्पेनिंग, वर्म्पनिंग, वर्म्पनिंग, वर्म्पनिंग, वर्म्पनिंग, वर्म्पनिंग, वर्मपनिंग, वर्मपनि | , मल्टाफिलामट, ।सगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीने) पेपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग हे स्पानिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग हे स्पानिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, वर्गन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्गन्ग संद्यात्मक गणनाएँ नं संद्यात्मक गणनाएँ संद्यान्म गणनाएँ संद्यान गणनाएँ संद्यान रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी ग्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग मे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग ने स्य उन्नत स्पिनिंग, वार्टेक्स स्पिनिंग ने म्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । संयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणन र्म नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यार्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | किमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविध, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग ये और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग वे हिन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग वे नॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टड स्टेपल स्पिनिंग वे नायाईजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्र प्यार्व के प्रकार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग दे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग विस्तान स्पिनिंग, विशेषा स्पिनिंग, विस्तान स्पिनिंग, विशेषा सेंद्रिय और प्रार्व के प्रकार और विशेषताएँ प्रवान के प्रकार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | पास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लकर रहा दो और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हिं हिना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग हें संबंग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग हें नवराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रवार्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | ये और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हिम्मीनेंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग हिम्मीनेंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग हें नंग स्टेपल स्पिनिंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, हिम्मीनेंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, हिम्मीनेंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग, हिम्मीनेंग कें प्रकार और विशेषताएँ वार्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संख्यान गणनाएँ संख्यान रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धं | पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) स्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग ने स्मिनिंग, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, ने ऑन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, ने पार्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प पार्या के प्रकार और विशेषताएँ वार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणन के मंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणन यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग व (हिना), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, व अॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, व अॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग १ यार्न के प्रकार और विशेषताएँ १ वार्न के प्रकार और विशेषताएँ शिल्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ भरंचना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और ध | खियात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ गर्न संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और बिध | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और - | संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-नेट और | सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जट आर | इा निर्माण भोण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्षेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ ग्राइ-तंत्र करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द | इा निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मोण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, रिक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ देपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | इा निर्माण भिग प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्षेक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | इा निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिनण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिया क्रिया हिंचारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ प्रथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ हैपेट, डॉबी और जैक्वाई थेडिंग वह-बॉक्स करधे |
| , सल्टाफलामट, सिगंत सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (प्राविधां, तंत्र और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हान्य), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ना स्टेपल स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो पिन्याइजेशन-टेक्सपराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रान्तिं के प्रकार और विशेषताएँ वान्यक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध मन्न यार्न दोष | , सल्टाफिलीमंट, सिगल सूत, 'प्लाई सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिया उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- क्रिया उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग और सिरो मंच्याइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-लेट और धर्षण स्पन यार्न में सरचना- स्पान्न यार्न दोष | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरी प्पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, प्र और मशीने) प्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- ान्य उन्नत स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्यक्ट स्पिनिंग और तिरो नांचा स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ धात्मक गणनाएँसफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ धात्मक गणनाएँसफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संस्चना: रिंग, कॉर्म्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण रपन यार्न में संरचना- ध | ानेमोण प्राक्रेया - रिसद्धात, क्रियाविद्या, मशानरा प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीनें) पिका एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- क्रियाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण ध यांत्रके प्रकार और विशेषताएँ धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीनें) पेन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिन एड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्या उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्या), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग प्राइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रयाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रयानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्कि, डेनियर, सिरागनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध | पास कताई प्रणाला (कपास आटाई स लकर रहा फर्म तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रमान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रमान एड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिर्मिनिंग, वर्रेट्ड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरो सिरो के प्रकार और विशेषताएँ वार्निक प्रणानाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीद्रिक, डेनियर, धारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना: रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में सरचना-धा | पे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) ह्निय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-ह्निया), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हाना), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हान्यराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हान्यराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हान्यराइज़ेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण हान्यरान के प्रकार और विशेषताएँ धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ धान यार्न दोष | पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हिन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-हिन्म)), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉन्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हिन्म), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉन्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हिन्म।, एयरजेट स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्में स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिरंचना: रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना-धार्न दोष दोष | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिन्या स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिन्या स्टेपल स्पिनिंग वर्स्ट स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्ट्य और प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः यार्न दोष | ख्यित्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ गर्न संरचनाः रिग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन याने में संरचना- बिधन्न याने दोष | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रमन याने में संरचना- - न्न याने दोष | संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः न यार्न दोष | सरचनाः रिग, काम्पकट, राटर, एयर-जट आर घषण रेपन यान में सरचनाः ह्न यार्न दोष | इा निमाण मिर्गाण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिमेक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | इा निमाण मिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्षेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ रैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | हा निमाण मिर्गाण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंभिक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | हा निमाण मिर्गाण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और पुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ नाई-तंत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जैक्वाई थेडिंग |
| , मल्टाफलामट, सिगल सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कर्ताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) भिव्न एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) मिव्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- म्य उन्नत स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मानाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्यार्न के प्रकार और विशेषताएँ वार्निक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध मिन्न यार्न दोष | , सल्टाफलांसर, सिगंत सूत, प्लाइ सूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) पिया पंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिया उन्नत स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिया उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हा-1)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मांना स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मांना स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट, प्रतेतिंग और सिरो मांना स्टेपल स्पिनिंग वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग मांना के प्रकार और विशेषताएँ वार्निक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध मिन्न यार्न दोष | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्स, ध और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो ऑन्ना स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग प्राप्त्रकोशन-देक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण १ यार्न के प्रकार और विशेषताएँ १ वार्कि के प्रकार और विशेषताएँ १ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध सन्न यार्न दोष | ानेमीण प्राक्रेया - सिद्धात, क्रियावाद्य, मशानरा प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- क्या उन्नत स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉक्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंद्रगाइनेशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण धानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध मेन्न यार्न दोष | प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, के और मशीनें) प्रेप्त स्थानें। प्रिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्राप्त उल्लेत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-E-II), एयरजेट स्पिनिंग, लोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरोंग और सिरोंग निंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार व्यार्व का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्राप्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्व के प्रकार और विशेषताएँ संचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्व में सरचना- धार्व वार्व दोष मन्त यार्व दोष | पास कताई प्रणाला (कपास आटाई स लकर रहा फर्म तक, सिद्धांत, उद्दर्थ, दे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FI)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्याइज्ञेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्ग के प्रकार और विशेषताएँ नं नंबरिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीद्रिक, डेनियर, सरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध | पे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- न्य उन्नत स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंग्याइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्याइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वात्मक प्रकार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः सिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध न्यान दोष | प्रेम एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रित्न एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हिन्म), एयरजेट स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हिन्म), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हिन्मा, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हिन्मा स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग हिन्मा स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग हिन्मा स्टेपल स्पिनिंग, वर्षाता का उद्देश्य और प्रकार, गुण हिन्मा सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ हिन्मा यार्न दोष | ज्य उज्जत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉज्येक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरो रिपतिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पार्याइजेशन-टेंक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, संस्वनाः रिंग, कॉज्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना-ध वार्न दोष दोष | ांख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ गर्न संरचना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बिधिन्न यार्न दोष | ात्मक गणनाएँ—सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रमन याने में संरचना- न्न याने दोष | संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः - न्न यार्न दोष | सरचनाः रिग, काम्पकट राटर, एयर-जंट आर घषण रेपन यान में संरचनाः न्न यार्ने दोष | मिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गाई-तंत्र करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | मिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ गाई-तंत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-नृतीयक गतियाँ देपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | म्नोण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ माई-तंत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टेपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग | म्नोण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्कि प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और पुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ तहिरीकरण और पुमाव, ताना, निर्देश, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ टैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग वह-बॉक्स करघे |
| , मल्टाफलामट, सिगंत सूत, प्लाइ सूत) विमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीनें) ध और मशीनें । सिद्धांत, तंत्र और मशीनें । से उच्चत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- ।।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंचाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्याई के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और सख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिरागः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध निमंग्न वार्व दोष । क्रिमंग्न | , सल्टाफलासट, सिगंत सूत, प्लाइ सूत) विमीण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरी प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीनें) पे और मशीनें) पे और मशीनें। पे दिधांत, तंत्र और मशीनें। पे उल्लात स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंद्याइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्याइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण प्राइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण प्रवाह के प्रकार और विशेषताएँ प्राइक्त गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, प्राइक्त गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिक्न यार्न दोष | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कप्पास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीनें) प्रिप्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमालय उल्लेत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉल्या स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग प्रवाहकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहकेश सिस्टम-प्रकार और विशेषताएँ वात्रकं गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरघना: रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-केट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- धल्न यार्न दोष | ानेमाण प्राक्रेया - सिद्धात, क्रियावाध, सशानरा प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीनें) पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिन एड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंग और सिरोंग और सिरोंग और सिरोंग सिर्टम-प्रकार और विशेषताएँ प्रयाई के प्रकार और विशेषताएँ वालिंक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिंक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ धर्मण स्पन यार्न में संरचना-धिन्न यार्न दोष | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीनें) पान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रचा उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रचान स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सामाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्त्रिक ग्रकार और विशेषताएँ वार्त्रिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धन्न यार्न द्राष | पास कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर रही फर्स तक, सिद्धांत, उद्दर्थ, दे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंग, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंग रहेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग प्यातं के प्रकार और विशेषताएँ वातमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिर्चनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धिन्म यार्न दोष निक्मींण | पेन सहीनें) पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और महीनें) प्रिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और महीनें) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- व्यानेंग एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्येक्ट स्पिनिंग और सिरो वॉन्या स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग प्राचाई के प्रकार और विशेषताएँ वाति के प्रकार और विशेषताएँ वाति के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्कि, डेनियर, वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संचनाः रिंग, कॉन्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन याने में सरचना- धा विमेंग | प्रिता एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ह्निय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- ह्निय), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हाँमा), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हाँमा स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सीर्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्यानक प्रकार और विशेषताएँ वार्यानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिरंग सिर्यनाः रिंग, कॉर्न्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना- ध विमेण वार्यन वार्व दोष विमेण | ान्य उन्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिंगा तर्रेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मांगा सेटेपल स्पिनिंग कार्यक्ट स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग स्पाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्म के प्रकार और विशेषताएँ वार्म के प्रकार और तिशेषताएँ यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ घर्षण स्पन यार्न में संरचना-धा तो दोष वार्म यार्न दोष | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ तर्न सरचना रिग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना विधिन्न यार्न दोष इंतिम्निंग | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना रिग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन याने में संरचना- न्न याने दोष निर्माण | सरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः न्न यार्न दोष | सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जट आर घषण रेपन यान में सरचनाः न्न यार्ज दोष | तुलना) 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और नणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | तुलना) 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और नणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 हैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | तुलना) 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और नणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | तुलना) 3.2 प्रारंभिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और नणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-बॉक्स करधे |
| , सन्ट्याफलामट, सिर्मान, स्तान सूत, प्लाइ सूत) विमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास औटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कताई प्रणाली (कपास औटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कराई प्रणाली (कपास औटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कराई प्रणालीं (पर्षण स्पिनीं) पास एंड स्पिनींग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पास उच्चत स्पिनींग प्रणालियाँ (पर्षण स्पिनींग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- पान), एयरजेट स्पिनींग; वस्टेंड स्टेपल स्पिनींग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनींग पान के प्रकार और विशेषताएँ पान के प्रकार और विशेषताएँ पान काणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, संरचना: रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- पान पान तोष तोष पिनमांण पान कपने कर वर्गीकरण-वनाई बनाई गैर-बना (सिद्धांत और | , सल्टाफलामट, ।संगल शूत, 'प्लाइ शूत) निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कराई रिंपनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पास एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पास प्रमानेंग स्पानिंग वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- पानं स्टेपल स्पिनिंग: वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पानं के प्रकार और विशेषताएँ पानं के प्रकार और विशेषताएँ पानं के प्रकार और सिस्टम-प्रकार और सख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पानं के प्रकार और विशेषताएँ संरचनाः रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- पानं पानें दोष पिनेंग वार्न दोष पिनेंग क्रपने का वर्गीकरण-वर्नाई बर्नाई गैर-बना (सिद्धांत और | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग प्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग प्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग प्रेम तक, सिद्धांत उरेंद्र्य, पास कताई प्रणाली (कपास ओर मशीने) पान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पान उड्डनत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमान स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेकट स्पिनिंग और सिरो पान स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेकट स्पिनिंग और सिरो पान के प्रकार और विशेषताएँ पान के प्रकार और विशेषताएँ सिर्चना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- धार्मिण पिकेया तवारा कपने का वर्गीकरण-बनाई बनाई गैर-बना (सिदधांत और | ानेमाण प्रोक्रेया - सिद्धात, क्रियाविध, संशानरा प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-व्य उन्नत स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों और सिरोंग और सिरों और सिरोंग और सिरोंग और सिरोंग और सिरोंग और सिरोंग विशेषताएँ प्रानंक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धात्मक वर्णनाएँ तेंच दोष पित्रमंग दोष पित्रमंग त्यां के स्वरं का दर्वीकरण-वनाई बनाई गैर-बना (सिद्धांत और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रचा उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेंक्ट स्पिनिंग और सिसे सिर्मानंग साराइन्डेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रचाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्मिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कॉम्पेंक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण रपन यार्न में संरचना- धा पिनिर्मण विम्रण विम्रण त्वार्म कम वर्ग कम वर्गीकरण-वनाई बनाई गैर-बना (सिदधांत और | पास कताई प्रणाली (कपास आटाई से लेकर रिग फैस तक, सिद्धांत, उद्दर्थ, ये और मशीनें) पिन पंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान पंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान पंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमान), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और तिरे (DREF- प्रमान स्रमानेंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग पार्ति के प्रकार और विशेषताएँ पार्ति के प्रकार और विशेषताएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में सरचना- ध पिनिर्मण त्वारा क्यारे का वर्गीकरण-बनाई बनाई और-बना (सिद्धांत और | पे और मशीनें) पिक्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हिना), एक्पजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हान्या स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पाइनेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पान के प्रकार और विशेषताएँ वार्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्त के गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना: रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एक्रर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- हिसर्च यार्न दोष विभेण पिक्या तवारा क्यारे का वर्गीकरण-बनाई बनाई गैर-बना (सिद्धांत और | पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिन एड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हन्या, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग सीर्टम, फलैक्स स्पिनिंग हान्याइकोशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्तिंग सिर्टम-प्रकार और विशेषताएँ वार्तिंग सिर्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंगेजी, मीट्कि, डेनियर, वार्तिंग सिर्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ सिर्चगाः रिंग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- हिंग यार्न दोष क्रिया रवारा कपरे का वर्गीकरण-बनाई बनाई गैर-बना (सिद्धांत और | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मिरोना सेटपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरोना सेटपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम-प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, भरचनाः सिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः । विशेष स्वार क्यार्व का वर्गीकरण-बनाई बनाई गैर-बना (सिदधांत और | ख्यित्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ इ.स. संस्वना: रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्वना- इ.स. संस्वना यार्न दोष इ.स. संस्वान यार्न दोष का वर्गीकरण-बनाई बनाई गैर-बना (सिदधांत और | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- न्न यार्न दोष निर्माण | संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः न्न यार्न दोष निर्माण ण पक्तिया तवारा कपदे का वर्गीकरण-बनाई. बनाई. गेर-बना (सिदधांत और | सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट आर घषण रंपन यान में सरचनाः न्न यार्ने दोष निर्माण ण पक्तिया तवारा कपदे का वर्गीकरण-बनाई. बनाई. गेर-बना (सिदधात और | तुलना) 3.2 प्रारंभिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | तुलना) 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और नणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | तुलना) 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | तुलना) 3.2 प्रारंभिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वाई शेडिंग 3.1.3 बह-बॉक्स करधे |
| तिमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियांविधि, मशीनरी तिमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियांविधि, मशीनरी प्रास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, १ और मशीने) प्रिक्त स्पिनिंग (सिद्धांत, तत्र और मशीने) क्रियांत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (ह-11), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्क्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मान्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण भयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण भयाइजेशन-टेक्सचराइज्ज यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण भयाइजेशन-टेक्सचराइज्ज और सिद्धांत, उद्देश्य भयाइजेशन-टेक्सचराइज्ज और सिद्धांत, उद्देश्य भ्राम प्रकार सिद्धांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजिल्लाहिल्यांत, उद्देश्य भागाइजेशन-टेक्स स्पिनिंग और सिद्धांत, उद्देश्य भागाइजेशन-टेक्स स्पिनिंग और सिद्धांत, उद्देश्य भागाइजेशन-टेक्स स्पिनिंग और सिद्धांत, उद्देश्य भागाइजेशन-टेक्स सिपनिंग और सिद्धांत, उद्देश्य भागाइजेशन-टेक्स सिपनिंग अपित्य भागाइजेशन-टेक्स सिपनिंग अपित्य भागाइजेशन-टेक्स सिपनिंग अपित्य सिद्धांत, उद्देश्य सिद्धांत, उद्देश्य सिद्धांत, अपित्य सिद्धांत, अपित्य सिद् | तिमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी विमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्रास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रास्त स्थाते) प्रास्त स्थाते। (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रमानिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रमानिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्थितिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11), एयरजेट स्थितिंग, वॉर्टक्स स्थितिंग, कॉर्क्यक्ट स्थितिंग और सिरोगंग और सिरोगंग वस्टैंड स्टेपल स्थितिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्थितिंग और सिरोगंग प्रमास्त्रजेशन-टेक्सवराइज्ड यार्ल का उद्देश्य और प्रकार, गुण स्वास्त्रजेशन-टेक्सवराइज्ड यार्ल का उद्देश्य और प्रकार, गुण स्वास्त्रजेशन-टेक्सवराइज्ज यार्ल का उद्देश्य और प्रकार गुण स्वास्त्रजेशन-टेक्सवराइज्ज यार्ल का उपलाल स्थान का प्रमास्त्रजेशन, सिद्धांत और स्वास्त्रजेशन-टेक्सवराइज्ज का वर्गीकरण-वुलाई, बुलाई, गैर-बुला (सिद्धांत और | तिमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पान एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉलंग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पानंक के प्रकार और विशेषताएँ वार्तिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिर्चना रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धा वार्न दोष पानिंग द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | निर्माण प्राक्रया - सिद्धात, क्रियाविष, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, घोर मशीलें) पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीलें) पान एंड स्पिलिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीलें) ल्या उन्नत स्पिलिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिलिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-हि-॥), एयरजेट स्पिलिंग, वॉर्टक्स स्पिलिंग, कॉर्क्पक्ट स्पिलिंग और सिरोलिंग और सिरोलिंग, कॉर्क्पक्ट स्पिलिंग, परोक्स स्पिलिंग और सिरोलिंग सिर्में सिरोलिंग सिरोलिंग वर्स्ट स्टेपल स्पिलिंग सिर्में प्रणालें सिरोलिंग सिरोलिंग का उद्देश्य और प्रकार, गुण वर्मा ग्रीपें विशेषताएँ वर्मा अमर और विशेषताएँ वर्मालें गणलाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेलियर, धात्मक गणलाएँ सरचनाः रिंग, कॉर्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में सरचना-धि वर्मिण प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग निर्मिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग सिर्मिनेंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग मिरोनिंग पानि के प्रकार और विशेषताएँ विविद्यात गणनाएँ अगर और सख्यात्मक गणनाएँ अगर और सख्यात्मक गणनाएँ अगर के प्रकार और सख्यात्मक गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सरचना-ध संप्तिन त्रोप द्यार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पास कताई प्रणाशी (कपास आटाई स लेकर एग फर्म तक, सिद्धात, उद्देश्य, है और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) ह्नियं उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों ऑन्ना स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों पानिंग से प्रकार और विशेषताएँ वालिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पानिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन याने में संरचना- हिम्मेण पिन प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पे और मशीनें) पिक्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिक्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिक्त स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-EF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिलंग स्टेपल स्पिनिंग तर्र्टेड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग वार्त्र के प्रकार और विशेषताएँ । यार्त के प्रकार और विशेषताएँ धारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धार्न यार्न तीष । तिर्मिण । तिर्मिण । तिर्मिण । तिर्मिण । त्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | प्रिप्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिप्त एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तत्र (DREF- ज्ञिन स्टेपलेंट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो प्रयाइकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रयानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, धात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ स्रियना, रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धिन्म यार्न दोष किमीण | ान्य उन्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो सिरोंना रेट्सल स्मिनिंग, वोर्टक्स स्मिनिंग और सिरोंना सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग प्राचीने के प्रकार और विशेषताएँ वार्टिक प्रकार और सिख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, काम्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्मन यार्नि में संरचनाः हिंग, काम्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्मन यार्नि में संरचनाः हिंग, काम्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्मन यार्नि में संरचनाः किमीण द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ख्यात्मक गणनाएँ—सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ ति सरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- तिथें विभिन्न यार्न दोष विभीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- न्न यार्न दोष निर्माण पि प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः न्न यार्न दोष निर्माण पि प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | सरचनाः ।रग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट आर घषण रंपन यान में सरचनाः न्न यार्ने दोष निर्माण ण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और | 3.2 प्रारंक्षिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आत्रेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | 3.2 प्रारंशिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | 3.2 प्रारंक्षिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शिडेंग | 3.2 प्रारंक्षिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शिडेंग 3.1.3 बह-बॉक्स करधे |
| , सल्टाफलीमट, प्सराल सून, प्लाई सून) विमोण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी विमोण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रवार अणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रवार अणालीयाँ (धर्षण स्पिनींग) के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्या), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्राप्त स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्रवार स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग प्राप्त गणनाएँ स्पान्त वर्ष का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्राप्त गणनाएँ स्पान्त दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्चना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण रंपन याने में संरचना- प्राप्त द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्राप्त का स्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | सिन्दांपाजांसर, सिन्दांत, स्वांत सूत, प्लाइ सूत) विमाण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दो और मशीने) क्रिया उच्चत (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिया उच्चत स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिया उच्चत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भार्ना स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भार्ना स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग प्राप्तिक गणनाएँ-सफाइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्न के प्रकार और विशेषताएँ भार्ना गणनाएँ सफाइजेट दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्चना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धान वार्न दोष निक्मिण क्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, मशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) पान एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पान एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हि-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वार्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मंल्य स्टेपल स्पिनिंग, वार्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मंत्राइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध सम्पान दोष क्रिण प्रक्रिया क्याई का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और | निर्माण प्राक्रेया - सिद्धात, क्रियाविष, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीलें) पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीलें) पान एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीलें) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11), एयरजेट स्पिनिंग, लोट्टेक्स स्पिनिंग, कॉक्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों। पान स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिराइजेशन-टेक्सपराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पानाइजेशन-टेक्सपराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पानक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचना: रिंग, कॉक्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना-धा सिराइजेशन कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) पिज एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रज्ञात स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों सिरोंग संप्रानेंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग तेंग तेंग वर्तेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सिरोंग सेंपलेंग के प्रकार और विशेषताएँ वार्तिक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना-धिन्म यार्ज दोष प्रकार का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और | प्राप्त कताई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर एग फर्म तक, ासद्धात, उद्देश्य, ये और मशीनें) प्रेच गंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रच्य उज्जत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (F-II), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो लॉन्या स्टेपल स्पिनिंग, वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग भार्त्याइवेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षताएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- धा निर्माण प्रिक्रेया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पे और मशीने) पिप्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रथम उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य) उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हना, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो हाना स्टेपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलेक्स स्पिनिंग हाना स्टेपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलेक्स स्पिनिंग हाना स्टेपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलेक्स स्पिनिंग हाना स्टेपल स्पिनिंग: वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलेक्स स्पिनिंग हाना स्टेपल स्पानिंग दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, हाना संप्तना स्वान दक्षता, उत्पादन गणनाएँ हानेंगिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पेपन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिय उन्जत स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हन्याइन्नेशन-टेक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण ह्मांको के प्रकार और विशेषताएँ हां के प्रकार और विशेषताएँ हां संरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में सरचना- हम्मोंक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ हमेंकन यार्न दोष हमेंका यार्न दोष हमेंका यार्न दोष हमेंका व्यार्न कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धात और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरों सिरों स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग सीरटम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिरों सिरों सिरों सिरों सिरों सिरों से सिरों से सिरों से सिरों से सिरों से को उद्देश्य और प्रकार, गुण वानों के प्रकार और विशेषताएँ वानों के प्रकार और विशेषताएँ वानों के प्रकार और सिरों सोट्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-स्पाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिरों को सेरों से संस्थान सिरों को सेरों को सेरों से सेरों | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्नि संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण भिन्न प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ ने संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध मिन्न यार्न दोष इन निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | नि संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इन निर्माण भिग्न प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | नि सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रेपन थान में संरचनाः बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण भिग्ण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | 3.2 अरामक अक्रयार (याण राम परणा आर प्राप्तमा | 3.2 अरामक आक्रवाद (वाण काम महना आर काटण, पाटराम, पाटर | अकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ अकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | अकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-बॉक्स करधे |
| सिन्दीफलीमट, सिगल सूंत, प्लाई सूती ित्रमीण प्रक्रिया - सित्ह्यात, क्रियाविधि, सशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिग फ्रेंस तक, सित्ह्यांत, उद्देश्य, ये और मशीने) प्रेंच उज्जत स्पितिंग (सित्ह्यांत, तंत्र और मशीने) प्रचा उज्जत स्पितिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पितिंग के सित्ह्यांत और तंत्र (DREF- प्रमान), एयरजेट स्पितिंग, वोर्टेक्स स्पितिंग, कॉम्पैक्ट स्पितिंग और सिरो मंदन स्टेपल स्पितिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पितिंग, कॉम्पैक्ट, पलेक्स स्पितिंग और सिरो प्यातं के प्रकार और विशेषताएँ प्यातं के प्रकार और सिरोताएँ वालोक गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिरोचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन याने में संरचना- प्रमान याने दोष प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | सिर्टामाज्यास्त, सिर्हात, स्लाज सूत, प्लाज सूत, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सिर्हात, सर्देश्य, पास करताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंस तक, सिर्हात, उद्देश्य, ये और मशीने) पास कर इस्पानिंग (सिर्हात, तंत्र और मशीने) पास एंड स्पिनिंग (सिर्हात, तंत्र और मशीने) पास एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिर्ह्मात और तंत्र (DREF-F-II), एयर केट स्पिनिंग, वॉर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्म्येक्ट स्पिनिंग और सिरों सिर्ह्मात और सिरों सिर्ह्मात स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉर्म्येक्ट स्पिनिंग और सिरों सिर्ह्मात सिर्ह्मात सिरानिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिर्ह्मा, पलैक्स स्पिनिंग सिर्ह्मात सिर्ह् | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, सशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) पिन्न एं स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रना उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्।)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो पारम्हजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण पारम्हजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार गुण वार्मिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरियनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में सरचना- धानम्ब गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्मिण यार्न दोष कपई का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पारम्ब गणना सम्पन्न स | िक्सीण प्राक्रेया - सिद्धात, क्रियावाध, सशानस प्यास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और सशीने) प्रचार उच्चत स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रचार उच्चत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमान), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कांज्येक्ट स्पिनिंग और सिरो संज्या स्टेपल स्पिनिंग, वस्टॅंड स्टेपल स्पिनिंग, कांज्येक्ट स्पिनिंग और सिरो प्रवान के प्रकार और विशेषताएँ प्रवान के प्रकार और सिर्यालमक गणनाएँ प्रान्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संस्थनाः रिंग, कांज्येक्ट, रोटर, एयर-जंट और धर्षण रपन यार्न में सर्चना- ध प्रमिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) पिन पंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरो सिरो सिरो सिरोनेंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरो सिरोनेंग सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग वार्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिरटम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिरटम, फ्लैक्स स्पिनिंग वार्टिक्स वार्या और विशेषताएँ वार्या के प्रकार और विशेषताएँ वार्या के प्रकार और विशेषताएँ सिरचनाः रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन वार्न में संरचना-धार्म वार्या देवार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्यार और कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | प्राप्त कताई प्रणाली (कपास आटाई स लक्त राज फ्रम तक, सिद्धात, उद्वर्थ, दे और मशीने) पेका एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रकार स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्य), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्रान्त स्रेपल स्पिनिंग: वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पानंक राजार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन याने में संरचना- पिंग प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पानंक गणनाएँ हमा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमानन स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FE-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिना सरेपल स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मिना सरेपल स्पिनिंग का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रांचन सरेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग मिना और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ मिना यार्न दोष पिन यार्न दोष पिना यार्न दोष पिना प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) व्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हि-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो होंन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो हान्यकं स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग होंन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग होंन्य स्टेपल स्पिनिंग, वर्सेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग होंन्य स्टिपलें से प्रकार और विशेषताएँ होंन्य यार्न के प्रकार और सिख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, होंन्य यार्न दोष होंन्य यार्न दोष होंन्य यार्न दोष होंन्य द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ान्या उन्नत स्पिनिश प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिश के सिद्धात और तत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिश वोर्टक्स स्पिनिश, कॉब्पैक्ट स्पिनिश और सिरो सिरो सिरो सिरो सिरोन से स्पिनिश वोर्टक्स स्पिनिश करेंद्र स्टेपल स्पिनिश सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिश करेंद्र स्टेपल स्पिनिश सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिश करेंद्र यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्ट के प्रकार और विशेषताएँ । वार्न के प्रकार और विशेषताएँ । वार्न के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । वार्न से संख्याः रिश, कॉक्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संख्याः । विशेष स्पिनिश का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रकार और प्रकार करेंद्र साम कर साम करेंद् | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । ति संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-नेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण भूमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । हो संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध भिन्न याने दोष इा निर्माण इन निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ति संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण भिग्न प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | हिस्ति सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एसर-जट और घषण रेमन यान में संरचनाः बंध बंध भिन्न यार्न दोष मिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | आकार निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ 3.3 बुनाई-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-ब्रॉक्स करधे |
| , सल्टाफलांगर, सिगल सूत, प्लाइ सूत) विमाण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नॉन्न स्टेपल स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नॉन्न स्टेपल स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नंबरिंग स्टिप्तनिंग, वर्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फवेक्स स्पिनिंग । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । यार्न के प्रकार और विशेषताएँ । सर्चना सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ । सर्चना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संस्थना । सिद्धांत दोष । विभिष्ण । किम्पेण । किम्पेण । किम्पेण साफ कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और) किक् प्रक्रिया है(धांगा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, नशीनरी विर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, नशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास औटाई से लेकर रिंग फ्रेंम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) क्रिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिन उच्चत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हि-।), एयरजेट स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नंग स्टेपल स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नंग स्टेपल स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो नंग स्टेपल स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग सार्यकार गुण वार्न के प्रकार और विशेषताएँ नंगित प्रकार और विशेषताएँ सर्यनाः रिंग, कॉर्म्पेक्ट, रोटर, एयर-जंट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धान वार्न दोष कि प्रक्रिया द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और कि प्रक्रिया द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्रिक प्रक्रियार (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनीरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) क्षेत्र मशीने) क्षेत्र मशीने) क्षेत्र संशीने) क्षेत्र संपतिनं (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्ष्य उज्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II)) एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरोनिंग और प्रकार और सिरोनिंग स्वर्गेक्ट स्मिनिंग और सिरोनिंग सिस्टम, पलैक्स स्मिनिंग और विशेषताएँ वानिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संस्पाना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन याने में संख्या- सिर्मेक्ट का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिर्मेक सिर्मेक स्मिन्न सिर्मेक स्मिनेक करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, क्रिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, | निमोण प्राक्रया - प्रित्ह्यात, क्रिस्मावाद्य, सशानस प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सित्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) फ्रेम एंड स्पितिंग (सित्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिम उज्चत स्पितिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पितिंग के सित्धांत और तंत्र (DREF- FF-I)), एयरजेट स्पितिंग वर्त्टेड स्टेपल स्पितिंग, कॉम्पेक्ट स्पितिंग और सिरो नंद्रयाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण मास्त्राइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण मास्त्राइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण मास्त्राइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण मास्त्राक्ष गणनाएँ सिर्मान और तिशेषताएँ व्यात्मक गणनाएँ सिर्मान काम्प्रकार, और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, मास्त्रान दोष मिल्न यार्न दोष मिल्न यार्न दोष मिल्म प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुलाई, गैर-बुला (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग्न तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) पेका एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्या उज्जत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग सर्टेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग सर्टेंक्स स्पिनिंग काम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग सर्टेंक्स स्पिनिंग काम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग प्रकार, गुण प्रवात के प्रकार और विशेषताएँ वार्ति के प्रकार और विशेषताएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-केट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना-धिन वार्न दोष मिन्न यार्न दोष किन प्रक्रिया क्पड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिना ताना, विक्त प्रक्रिया साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, | प्राप्त कताइ प्रणाला (कपास आटाइ स लकर राज फर्म तक, सिद्धात, उद्वर्थ, दे और मशीने) पेच एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ह्निय उज्ज्वत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग, कांग्रीबट स्पिनिंग और तंत्र (DREF-हन्।), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कांग्रीबट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरो सिरोनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कांग्रीबट स्पिनिंग और सिरो सिरोनिंग निंपलिंग और सिरोनिंग सिर्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिर्टेंड, प्लेक्स स्पिनिंग कांग्रीकर, यात्रिक गणनाएँ वार्ति के प्रकार और विशेषताएँ वार्ति के प्रकार और विशेषताएँ वार्ति कांग्री सिरोनिंग सिरोनिंग सिरोनिंग सिरोनिंग सिरोक, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वार्ति संख्याः, उत्पादन गणनाएँ सिरोनिंग सिरोनिंग सिरोनिंग सिरोनिंग, कॉर्निवेट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्नि में सरयना- हिनोण प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुलाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और तिना, ताना, किंक प्रिक्रियाँ (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, | पे और मशीने) प्रित्त एंड स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्त एंड स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्त स्मिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FI)) एयरजेट स्मिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्मिनिंग, कॉम्मैक्ट स्मिनिंग और सिरो सिरोनिंग और सिरोनिंग सिर्मिनिंग सर्वेक्ट स्मिनिंग सिर्मिनेंग स्मिनिंग सर्वेक्ट स्मिनिंग का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवात के प्रकार और विशेषताएँ वार्त के प्रकार और विशेषताएँ सिर्मिन ग्रानिंग सिर्मिनेंग, कॉम्मैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्मिन यार्न में सरचना-ध्य सिर्मिनेंग तेमें सरचना-ध्य सिर्मिनेंग तेमें सरचना द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, किक प्रक्रियाँ (धांग साफ करना और स्मेटना, वेहरीकरण और घुमाव, ताना, | पेपन एउ स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) पिया उड़ स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रथम उड़नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (E-II), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्म्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉह्ना रहेपल स्पिनिंग, बस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग प्रायाइनेशन-देक्सचराइन्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्त के प्रकार और विशेषताएँ वार्त्तिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरघना: रिंग, कॉर्म्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध किना यार्न दोष विमिण विका प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पुमाव, ताना, | ान्य उन्नत स्मिनिश प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिश के सिद्धांत और तत्र (DREF-F-II), एयसजेट स्मिनिश, वोर्टक्स स्मिनिश, कॉम्पेक्ट स्मिनिश और सिरो नांचा स्टेपल स्मिनिश, कॉम्पेक्ट स्मिनिश और सिरो नांचा स्टेपल स्मिनिश सिस्टस, फ्लैक्स स्मिनिश स्पाइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ वात्मक गणनाएँ समाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ समाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संस्थाना रिश, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना हो तोष प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिंद्यांत और ध्रियार द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । ति संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध मिन्न यार्न दोष इ. निर्माण इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । हो सरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध किन्न यार्न दोष इन निर्माण इन निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | ति संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध मिन्न यार्न दोष इ. निर्माण मिर्गण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, | नि सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रंपन थान में संरचनाः बंध बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और | 3.3 बुनाई-तत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | 3.3 बुनाई-तत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 हैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | 3.3 बुनाई-तत्र करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-दावेतीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग | 3.3 बुनाई-तत्र करधे के भाग प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-दावितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-बॉक्स करधे |
| ्रमल्टाफिलांग्रेट, सिगंल सूत, प्लाइ सूत) ित्तर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, ज्ञशोजरी पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीजे) प्रिय एंड स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रय उज्जत स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमा), एयरजेट स्मिनिंग, वोटेंक्स स्मिनिंग, कॉन्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो प्रांत्रंत्रं स्टेपल स्मिनिंग, वोटेंक्स स्मिनिंग, कॉन्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो प्रांत्रं सेपलिंग सिस्टन-प्रकार और काउदेश्य और प्रकार, गुण प्रांत्रं गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्यनाः रिंग, कॉन्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध पिनिंगंप पिनिंगं द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, विक्रं प्रक्रियाएँ (धांगा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, विक्रंपण भरेरणा) - सिटधांत और गणनाएँ | सिर्गाण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, जशीनरी विमर्गण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, जशीनरी पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) प्रिक्त पंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रवय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमा), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्राया,इजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रयासक गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ प्रारमक गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्पना रिंग, कांन्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- धा मिन प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मित्रमाण किक प्रक्रियाएँ (धांगा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, विक्रंगण सरेरवण) - सिट्धांत और गणनाएँ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, नशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, पो और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंद्या स्टेपल स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंद्या स्टेपल स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मंद्याइंशेशन-टेक्सध्याइंट यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्ट्याइंशेशन-टेक्सध्याइंट यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्ट्याइंशेशन-टेक्सध्याइंट यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्ट्याइंशेशन-टेक्सध्याइंट यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्ट्या सिस्टन-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्कि, डेनियर, पार्ट्यानाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संख्यान- पार्ट्यानाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संख्यान- पार्ट्यानाः द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाईं, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पार्ट्याना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, विक्रंग्ण सर्वरेगण) - सिद्धांत और गणनाएँ | निर्माण प्रोक्रया - सिद्धात, क्रियाविध, क्रिशाविध, क्रिशाविध, विद्धात, उद्देश्य, पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीनें) क्रिय उन्नत स्पिनिंग (मिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-11)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कांक्र्येक्ट स्पिनिंग और सिरों भांक्य स्टेपल स्पिनिंग, वोटेक्स स्पिनिंग, कांक्र्येक्ट स्पिनिंग और सिरों भांक्य स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग सिर्मानंग भांक्य गणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्मानं राक्रिय सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ सिर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिरवना- क्रिक्पण सफाम सफाम करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, निर्माण भाग्नवण) - सिर्मान और गणनाएँ | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) पिच एंड स्पिनिंग सिद्धांत, तंत्र और मशीने) न्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग सिरोनिंग और सिरोनिंग सिरोन | पास कताइ प्रणाला (कपास आटाइ स लकर एर) फ्रम्स तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रन्य उज्जत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-I)), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग सिरोनिंग, वर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग करनी करण-बुनोई, बुनोई, बैर-बुनो (सिद्धांत और सिरोनों सीरोनिंग सिरोनिंग सिर | पे और मशीने) पेक एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पेक एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रिक्त स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉक्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मानेंग स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिनिंग साराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहकेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रवाहक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सरचना रिंग, कॉक्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना-धा सिक्च यार्न दोष प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रियाँ (धांग साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, विक्रियण सोरेयण) - सिट्धांत और गणनाएँ | भेषन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) भेषन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) हिन्य उज्लत स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-)), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों हिन्ग स्टेपल स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों हान्या स्टेपल स्पिनिंग; वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेंक्स स्पिनिंग सिर्टम-प्रकार और विशेषताएँ हां बारिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, सिरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संखना-धिन यार्न दोष विशेषता कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किंक्या द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और सिर्टांत और सिर्टांत और स्पिना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, विर्धांत और गोरमण) - सिर्टांत और गणनाएँ | हन्ना, एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो सिरो सिरोनिंग स्पेतिंग तेर्देश स्पिनिंग तेर्देश स्पिनिंग सिर्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिरोनिंग मयाइजेशन-टेक्सपराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्त्म के प्रकार और विशेषताएँ वार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यार्त्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ किमीण वार्त्मक वार्त्मक संद्यात कर्पड़ का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और सिराना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्माण भोरवण) - सिर्ह्मात और गणनाएँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । र्न संरचना रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न याने दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिया प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । ते संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण इ. संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन्न यार्न में स्पर्य-जेट और घुमाव, ताना, इ. संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन्न यार्न में स्पर्य-जेट और घुमाव, ताना, | नि संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रंपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंगिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, | नि सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रंभन थान में संरचनाः बंध बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिग्निक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, | 3.3 बुनाई-तत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | 3.3 बुनाई-तत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | 3.3 बुनाई-तत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग | 3.3 बुनाई-तत्र, करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-बॉक्स करघे |
| , सल्टामफलीबंट, सिबार सूत, प्लाइ सूत) ितर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, ज्ञशीकरी पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीके) प्रेम मशीके) प्रेम संशोके) प्रेम मशीके। प्रेम संशोके। प्रेम संशोके। प्रयालेक स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्मा), एयरजेट स्मिनिंग, वॉटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पैक्ट स्मिनिंग और सिरो प्राक्तिक प्रकार सिपनिंग, वॉटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पैक्ट स्मिनिंग और सिरो प्राक्तिक प्रकार और विशेषताएँ प्राक्तिक प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्मन यार्न में संरचना- हिंक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, लेकि प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, लेकि प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, | सिर्गाण प्रक्रिया - सिद्धांत, सिर्जाविधि, सशीनरी विमाण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी पास कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) प्रित्न एंड स्पितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रवा उन्नत स्पितिंग प्रणातियाँ (धर्थण स्पितिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रमा), एयरजेट स्पितिंग, वॉटॅक्स स्पितिंग, कॉट्येक्ट स्पितिंग और सिरो प्रांच्य स्टेपल स्पितिंग, वॉटॅक्स स्पितिंग, कॉट्येक्ट स्पितिंग और सिरो प्रवाई के प्रकार और विशेषताएँ प्रार्वेक प्रकार और सिर्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेलियर, प्रारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉट्येक्ट, रोटर, एयर-वेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- प्रक्रिक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रक्रिक प्रक्रियार (धांगा साफ करना और लपटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, नेर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविधि, नशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धात, उद्देश्य, धे और मशीने) क्षित्र कं स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- क्षित्र उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- क्षित्र), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कांज्पैकट स्पिनिंग और सिरो कांच्या स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग कांच्या स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग पाराइजेशन-टेक्सप्याइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पाराइजेशन-टेक्सप्याइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पाराइजेशन-टेक्सप्याइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पाराइजेशन-टेक्सप्याइज्ड रात्र, उत्पादन गणनाएँ सर्यना रिंग, कांज्पैक्ट, राटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में सरचना- धिक प्रक्रिया द्वारा कथड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और काम यार्न दोष (धाना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, नेर्धारण, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | िनमाण प्रोक्रया - सिद्धात, क्रियाविध, नश्रांनरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धात, उद्देश्य, ये और मशोने) पेना एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशोने) प्रचा उल्लित स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रान्थ उल्लित स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- प्रचान स्टेपल स्मिनिंग, वार्टेक्स स्मिनिंग, कॉक्पैक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग प्रांत्वा स्टेपल स्मिनिंग, वार्टेक्स स्मिनिंग, कॉक्पैक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग प्रांत्वा स्टेपल स्मिनिंग, वार्टेक्स स्मिनिंग, कॉक्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग प्रवान स्वार्य सिर्मिनिंग, वार्टेक स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, प्रतेवस स्पिनिंग प्रांत्वा गणनाएँ-सफाई दक्षताएँ प्रांत्वा गणनाएँ सिर्मिनिंग, अक्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- प्रान्तिंग यार्न दोष प्रिक्त प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्राप्ता साफ कपना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, विक्त प्रक्रियाँ (धाना साफ कपना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, विद्यांत और गणनाएँ | पास कताई प्रणाशी (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीनें) भिवा एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) न्य उल्लत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FI)), एयरफेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्येक्ट स्पिनिंग और सिरों मंदियांत और तंत्र (DREF-प्रान्था), एयरफेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉर्म्येक्ट स्पिनिंग और सिरों मंदियांत और सिरों मंदियांत और सिरों मंदियांत और प्रकार गुण स्वार्य के प्रकार और विशेषताएँ वातें के प्रकार और विशेषताएँ सरधनाः रिंग, कॉर्म्येक्ट, रोटर, एयरफेट और घर्षण स्पन यानें में सरधनाः रिंग, कॉर्म्येक्ट, रोटर, एयरफेट और घर्षण स्पन यानें में सरधना-प्रकार का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, विक्रियां (धांगा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, वेदिरणा, आरखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | पास कताइ प्रणाली (कपास आटाइ से लकर एग फ्रेंग तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रित्त संद्रिणिन (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ज्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों सिरोंना संदर्ध स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंना और सिरोंना संदर्ध स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंना सिर्टें स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोंना सिर्टें स्टेपल स्पिनिंग सिर्टेंं स्टेपल स्पिनिंग सिर्टेंं स्वार्थ स्पिनिंग सिर्टेंं स्टेपल का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्राप्त गणनाएँ सिर्टेंं सिर्टें सिर्टेंं सिरेंं सिर्टेंं सिर्टें सिर्टेंं सिर्टें सिर्टेंं सिर्टें सिर्टेंं सिर्टें सिर्टें सिर्टें सिर्टें सिर्टें सिर्टें सिर्टें सि | प्रे और मशीने) प्रित्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्त स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोदंक्स स्पिनिंग, कांज्र्येक्ट स्पिनिंग और सिरों मांज्र्य स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग और सिरोंग मांज्र्य स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग मांज्र्य स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग मांज्र्य अपेर विशेषताएँ मांज्र्य अपेर सिस्टम-प्रकार और सिख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीद्रिक, डेनियर, मांज्र्य गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ मिल्म यार्न दोष मिल्म यार्न दोष मिल्म यार्न दोष मिल्म यार्न दोष सिद्धात कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और मिन्न प्रित्यार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और मिन्न प्रक्रियाएँ (धांग्रा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और पुमाव, ताना, नेर्धरण, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | पेपन एंड रिपनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिया उन्नत स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) क्रिया उन्नत स्मिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्मिनिंग, बोर्टक्स स्मिनिंग, कांम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो मॉन्ना स्टेपल स्मिनिंग; वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग, कांम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरो मॉन्ना स्टेपल स्मिनिंग; वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्मिनिंग स्पाइंजेशन-टेक्सचराइंज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण यानिं के प्रकार और विशेषताएँ सिरचनाः रिंग, कॉर्न्पेक्ट, शेटर, एयर-जेट और धर्षण स्मन यार्न में संरचना-ध्यानिंग सिर्मण मीन्न यार्न दोष मिन्न यार्न दोष स्पाइंकि प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पुमाव, ताना, नेधिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और नणनाएँ | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो सांन्य स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग सीस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सांन्य स्टेपल स्पिनिंग त्रिक्स स्पिनिंग साराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्ता के प्रकार और विशेषताएँ वार्ता के प्रकार और विशेषताएँ वार्ता काणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-स्फाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वार्त्मक गणनाएँ-स्फाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ क्षिण स्पन यार्न में संरचना- वार्त दोष त्रिक्त वार्तिकरण-कुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रकार और वार्ता, अरिवणना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, नेर्दिरण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । वि संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- वध भिन्न यार्न दोष इ . निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रं भिक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | ष्ट्यात्मकः गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्नि संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध ति मर्गण मिर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिक प्रक्रियाएँ (धाग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | नि संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण मिर्गण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिक्रिक प्रक्रियाएँ (धाग साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | नि सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रंपन यान में सरचनाः बंध बंध भिन्न याने दोष इ. निर्माण मिर्गण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंशिक प्रक्रियाएँ (धाना साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | 3.11 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ | 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 हेपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग | 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतियाँ 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-ब्रॉक्स करघे |
| , मल्टाफलामंट, सम्बंत रेहि, प्लाई रेहि) विस्तीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी रापस कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और सशीने) फेक एंड स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिय उन्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हिना)), एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्मिनिंग, कॉन्पैक्ट स्मिनिंग और तिंत्र (DREF- हिना)), एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्मिनिंग, कॉन्पैक्ट स्मिनिंग और तिंत्र (DREF- हिना), एयरजेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्मिनिंग, कॉन्पैक्ट स्मिनिंग और सिस्टम, पलैक्स स्मिनिंग कार्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ पात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ पात्मक गणनाएँ स्मिन्तिंग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्मन यार्न में संरचना- हिना पाने देख हिना पाने देख सम्बा सिना सम्बा सम्ब सम्ब सम्ब सम्ब सम्ब सम्ब सम्ब सम्ब | मिन्दांगिरतीर्गत, सिन्धांत, स्थित सूत, 'लाइ सूत) विमीण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनरी रापस कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) फेका एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हिना), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और तंत्र (DREF- हिना), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और तंत्र (DREF- हिना), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिर्मानिंग और सिर्मानिंग और सिर्मानिंग का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्ग के प्रकार और विशेषताएँ वार्ग के प्रकार और विशेषताएँ सारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सारमक गणनाएँ सफाई तक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्मान यार्ग दोष हिनमंण किनमंण | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) प्रेम प्रशीने। प्रेम स्थाने। प्रेम स्थाने। प्रमानित्र प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग, कॉन्मेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्राचन स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉन्मेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्राचन स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉन्मेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्राचन गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सेस्पनाः रिंग, कॉन्मेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन याने में सरचना- प्रान्न वाने दोष पित्रिक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रिया देवारा अपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रिया प्रमान भाफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, किरीया अरधि के भाग, प्रयक्त शब्द | ानमाण प्रक्रिया - सिद्धात, क्रियाविद्य, संशानसं प्राप्त कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) प्राप्त कराई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) प्रया उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (प्राप्तिनंग कार्यक्तर स्पिनिंग सर्वेद्य स्पिनिंग, कार्यक्तर स्पिनिंग और सिरोंग सिर्मिनेंग से (DREF- (प्राप्तिनंग), वर्रेट्य स्पिनिंग, कार्यक्तर, स्पिनिंग और सिरोंग और सिरोंग सिर्मिनेंग सिर्मिनेंग सिर्मिनेंग सर्वेद्य स्पिनिंग सिर्मिनेंग सिर्मिनें तोष सिर्मिनेंग सिर्मिनेंग सिर्मिनें सिर्मिनेंग सिर्मिनें सिर्मिनें सिर्मिनें सिर्मिनें सिर्मिनेंग सिर्मिनें सिर्मिनेंनें सिर्मिनेंनेंनें सिर्मिनेंनेंनेंनें सिर्मिनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंनेंन | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग्न तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशीने) प्रित्त एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (वर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-III), एयराजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग, सिर्मिनेंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग, वर्रेट्ड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्मानंग सीर्मिनेंग सीर्मिनंग और सिर्मानेंग पार्विक प्रकार और सिर्मानेंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सीर्मिनंग कॉम्पेक्ट स्पिनिंग सीर्मिनंग सीर्मिनं योग सीर्मिनं सीर्मिनंग सीर्मिनं सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनं सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनंग सीर्मिनं सीर्मिनंग सी | पास कताइ प्रणाला (कपास आटाइ स लेकर एरा फ्रेस तक, सिद्धात, उद्देश्य, ये और मशोने) प्रिक्त एंड स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटॅक्स स्पिनिंग, कॉट्पेक्ट स्पिनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग और सिरोनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग विशेषताएँ प्राय्वेक स्वेपल स्पिनिंग, वस्टैंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग विशेषताएँ प्राय्वेक प्रकार और विशेषताएँ प्राय्वेक प्रकार और विशेषताएँ संरचनाः रिंग, कॉट्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन्न यार्न में संरचना- प्रिक्ति प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्रिक प्रक्रियार (धाना साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, क्रिक प्रक्रियार (धाना साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और घुमाव, ताना, के करधे के झान, प्रयक्त शब्द | प्रभार मशीने) पित्र एंड स्पिलिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पित्र एंड स्पिलिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) व्य उन्नत स्पिलिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिलिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- F-II), एयरजेट स्पिलिंग, वोर्टेक्स स्पिलिंग, कॉम्पैक्ट स्पिलिंग और सिरो कॉम्पेक्ट स्पिलिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिलिंग सिस्टम, फलैक्स स्पिलिंग साराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पारावर्ग गणलाएँ सफाई दक्षता और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेलियर, पारमक गणलाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचना: रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पल यार्न में संरचना- धित्माण मिल्न यार्न दोष (धांगा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, नेद्दांग, अरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ ई-तंत्र कर्रध के भाग, प्रयक्त शब्द | प्रेपकार स्पितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पिवा एंड स्पितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्त के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (F-II)), एयरजेट स्पितिंग, वोर्टक्स स्पितिंग, कॉम्पेक्ट स्पितिंग और सिरो प्राचन स्टेपल स्पितिंग वस्टेंड स्टेपल स्पितिंग, कॉम्पेक्ट स्पितिंग और सिरो प्राचांत्र के एकार और विशेषताएँ प्राचांत्र के एकार और विशेषताएँ वार्त के एकार और विशेषताएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- प्राचिमंग यार्न दोष प्रित्त यार्न कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रित्त प्रारेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ के प्रक्रियाँ (धागा साफ करना और लपटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, वेदिंग, करधे के शाग, प्रयक्त शब्द | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धात और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो जॉर सिरो जॉल्य स्टेपल स्पिनिंग; वर्स्टंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिराइंजेशन-टेक्सचराइंज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्च के प्रकार और विशेषताएँ वार्चक गणनाएँ समाई क्षेपताएँ संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-समाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वार्चका याने संख्यात संक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्ज में संख्यान किन यार्ज देश किन यार्ज के वर्ग वर्गकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और संख्यात और निर्माण अरेपला, ताना, निर्माण आरेप्यण) - सिद्धांत और गणनाएँ किन करो के भाग, प्रयक्त शब्द | ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ ने संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इा निर्माण मींग प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंभिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्नि संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध सिन्न यार्न दोष इन निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंशिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, अरोखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | र्जि संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ ा निर्माण भेनीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रं भिक प्रक्रिया एँ (धांग साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | हि सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रंपन योन में सरचनाः बंध विक्रम यार्न दोष इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. निर्माण इ. नेर प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गोकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिग्निक प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | 3.1.1 प्राथिमिक-द्वितिथक-तृतीयक गातिया | 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतिया 3.1.2 टैपेट, डॉबी और जैक्वार्ड शेडिंग | 3.1.1 प्राथिमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतिया 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग | 3.1.1 प्राथमिक-द्वितीयक-तृतीयक गतिया 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-ब्रॉक्स करघे |
| , सन्ताफलासट, सस्रात शून, 'लाई सूत) ितर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, ज्ञशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ो और मशीने) प्रेम मशीने) प्रेम संशीने) प्रेम उच्चत स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) ज्ञ्य उच्चत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हा-॥), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो प्राच्याइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्न के प्रकार और विशेषताएँ बातमंत्र गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- हा किक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्रिक्त प्रक्रियाँ (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, हे-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द | मिन्दांगिकाशोर्गं, सिन्धांन, सिन्धांन, सिन्धांन, सिन्धांन, सिन्धांन, सिन्धांन, क्रियांविधि, सशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रच्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भाँन्य स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भाँन्य स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भाँन्य रटेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पर्लेक्स स्पिनिंग भाँन राक्ति अफ्रार और विशेषताएँ भांवां सेएवनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन याने में सरचना- धारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ भिल्न यार्न दोष भिन्न यार्न दोष भिन्न यार्न दोष भिन्न यार्न दोष सिद्धांत और नणनाएँ साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, निर्धांत और अभाग, प्रयुक्त शब्द कै-तंत्र, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, मशीनी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) प्रेम स्थाने। प्रेम स्थाने। प्रेम स्थाने। प्रमान देपनिनेग प्रणालियाँ (धर्षण स्थिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-III), एयरकेट स्थिनिंग, वॉट्क्स स्थिनिंग, कॉट्कस स्थिनिंग और दिश्वांत और तंत्र (DREF-IIII), एयरकेट स्थिनिंग, वॉट्क्स स्थिनिंग, कॉट्कस स्थिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्थिनिंग और सिरों प्राप्त के प्रकार और विशेषताएँ विक्रमें संख्याः रिंग, कॉर्म्केट, योद्र, एयरकेट अरे प्रकार, गुण संख्याः रिंग, कॉर्म्केट, योद्र, एयरकेट और धर्षण स्थान याने में संख्याः विश्वाः प्राप्त वाने दोष प्रिम्पण अरेखण द्वारा कपड़े का वर्गकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, निर्मण) - सिद्धांत और गणनाएँ किक प्रक्रियाँ (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, निर्मण) - सिद्धांत और गणनाएँ कै-तंत, करधे के भाग, प्रयुक्त शब्द | ानमाण प्रोक्त्या - प्रदिशात, क्रियाविष, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य. ध और मशीने) फिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्रिय उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (F-II)), एयरजेट स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्क्यक्ट स्पिनिंग और सिरों भारता स्टेपल स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्क्यक्ट स्पिनिंग और सिरों भारता स्टेपल स्पिनिंग, बोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉर्क्यक्ट स्पिनिंग और सिरों भारता स्टेपल स्पिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फर्लेक्स स्पिनिंग भारता भार विशेषताएँ भारता के प्रकार और विशेषताएँ भारता सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, भारता द्वार कपई का वर्गीकरण-युनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और भारता) - सिद्धांत और गणनाएँ कै-पा, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ कै-पा, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ कै-पा, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंक तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ये और मशीने) प्रित्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रवाद इन्जित स्पिनिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II)) एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉन्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मार्गाने। यार्ने से प्रकार और विशेषताएँ कं कोन्पैक्ट स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग वार्ने के प्रकार और विशेषताएँ संरचना रिंग, कॉन्पैक्ट, शेटर, एयर-जेट और प्रकार, गुण संरचना रिंग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और प्रकार, गुण संरचना रिंग, कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन वार्न में संरचना हों। कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन वार्न में संरचना हों। कॉन्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन वार्न में संरचना साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, निर्धात और जणनाएँ किंक प्रक्रियाँ (धांगा साफ करना और लपेटना, टोहरीकरण और धुमाव, ताना, निर्धात कर्य के भाग, प्रयुक्त शब्द | प्राप्त कराई प्रणाली (कपास आटाई स लेकर एरा फ्रेस तक, सिद्धांत, उद्देश्य, दे और मशोलें) फ्रेस मशोलें) फ्रेस संशोलें। प्रयान स्मितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशोलें) ह्य उज्जत स्मितिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्मितिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-FI)), एयरजेट स्मितिंग, वॉटेंक्स स्मितिंग, कॉट्पेक्ट स्मितिंग और सिरोलेंग और सिरोलेंग और सिरोलेंग सिर्टेंक्स स्मितिंग, कॉट्पेक्ट स्मितिंग सिर्टेंक्स स्मितिंग सिर्टेंक्स स्मितिंग, कॉट्पेक्ट स्मितिंग, कॉट्पेक्ट स्मितिंग सिर्टेंक्स स्मितिंग सिर्टेंक्स स्मितिंग सिर्टेंक्स स्मितिंग सिर्टेंक्स यार्त के प्रकार और विशेषताएँ प्रयान के प्रकार और विशेषताएँ सिरावताः रिंग, कॉट्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्मित्र यार्त में संरचना-धार सिर्टेंक्स के वर्गीकरण-बुलाई, बुलाई, वेर-बुला (सिद्धांत और सिर्टेंक्स प्रकार और प्रकार प्रकार सिर्टेंक्स प्रकार सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स के सिर्टेंक्स सिरेंक्स सिर्टेंक्स सिर्टेंक्स सिरेंक्स सिरेंक्स सिरेंक्स सिरेंक्स | प्रे और मशीनें) प्रित्त एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रित्त एंड स्पिनिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-F-II)), एयरकेट स्पिनिंग, वोर्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो लॉन्न स्टेपल स्पिनिंग; वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग सिर्मा स्वाइंडोशन-टेक्सचराइंड्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण पार्ट्या सिस्टम-प्रकार और विशेषताएँ वाट्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पार्ट्या सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पार्ट्या सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, पार्ट्या देश का कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-केट और घर्षण स्पन यार्न में संरचना- ध पार्ट्या देश द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पित्रा प्रतिक्षात और गणनाएँ किंक प्रक्रिया द्वारा कपडे का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और सिद्धांत और के भाग, प्रयुक्त शब्द | प्रेपाल पर स्पितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) पित्र एंड स्पितिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्र उन्नत स्मितिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पितिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पितिंग, वोदेक्स स्पितिंग, कॉम्पेक्ट स्पितिंग और सिरों प्रार्वेग स्टेपल स्पितिंग, वोदेक्स स्पितिंग, कॉम्पेक्ट स्पितिंग और सिरों प्रार्वेग स्टेपल स्पितिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पितिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पितिंग और सिरों प्रार्वेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रार्वे के प्रकार और विशेषताएँ प्रार्वे के प्रकार और विशेषताएँ प्रार्वे के प्रकार और विशेषताएँ प्रार्वे कोणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्चयाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-चेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचना- प्रार्वे यार्न को स्वारं कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रिक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किंक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किंक प्रक्रियाँ (धागा साफ करना और लपटेना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, किंदनंत्र, करधे के शाग, प्रयुक्त शब्द | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणातियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेंबट स्पिनिंग और सिरो जॉन्ट स्पिनिंग सिर्ट स्पिनिंग वर्स्ट स्पिनिंग कॉम्पेंबट स्पिनिंग और सिरो जॉन्ट सिरोनिंग सिर्ट स्पिनिंग कॉम्पेंबट स्पिनिंग कॉम्पेंबट स्पिनिंग कॉम्पेंबट स्पिनिंग क्रिंग स्पिनिंग वर्स्ट स्पिनिंग किंग उद्देश्य और प्रकार, गुण वानिंग के प्रकार और विशेषताएँ क्रिंग सिस्ट स-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेनियर, वानिंग सिर्ट स-प्रकार, सेर्ट, एयर-जेट और धर्षण स्पन याने में संख्यान क्षित क | ह्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्नि संरचनाः रिंग, कॉम्पैक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन याने में संरचना- बंध इन निर्माण इन निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | नि संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध किन्न यार्न दोष इ . निर्माण इ . निर्माण इ . निर्माण इं. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रं भिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | ाने सरचनाः रिग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जट और घषण रंभन थान म सरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ . निर्माण भूमीण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रिग्नेक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ | | 3.1.2 हेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग | 3.1.2 टेपेट, डॉबी ओर जैक्वार्ड शेडिंग | 3.1.2 टेपेट, डॉबी और जेक्वार्ड शेडिंग 3.1.3 बह-ब्रॉक्स करपे |
| , सन्दामाण प्रक्रिया - सिद्धांत, (लाई सूत) चिर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, जशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) पिन एड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रमुक्त स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हन्।), एयरकेट स्पिनिंग, वर्रेडक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और संस्पिनिंग संन्य उन्नत स्पिनिंग, वर्रेडक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और संस्पिनिंग संन्य रुपेल स्पिनिंग, वर्रेडक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग पारपाइकेशन-टेक्सचराइक्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण वार्मिक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन यार्न में संरचनाः स्पिनिंग किक प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और किक प्रक्रियाएँ (धाना साफ करना और गणनाएँ कैतंन, कर्स्य के क्षान, प्रयुक्त शब्द स्विक वर्गिक-द्वितीयक-त्तियक गतियाँ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविषि, स्थीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीलें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनरी प्राप्त कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीलें) पिन एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान स्प्रिनिंग सिद्धांत, तंत्र और मशीनें) प्रमान स्प्रान्त स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- हा-1), एयरफेट स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग प्रमान रटेपल स्पिनिंग: वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, पलैक्स स्पिनिंग पारपाइजेशन-टेक्सवराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण सिर्चना: रिंग, कॉर्मिकट, रोटर, एयर-जेट और धर्षण रपन यार्न में संरचना- ध पारमक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ किन पार्कि प्रक्रिया द्वार कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और पाना, प्रयुक्त शब्द बिनंग, कर्स्य के क्षाग, प्रयुक्त शब्द वित्रिक-द्वितीयक-तिरीयक गतियाँ | निर्माण प्रक्रिया - सिद्धांत, क्रियाविधि, सशीनरी पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, ध और मशीने) प्रित्त छ स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रवाद उन्तत स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्न स्टेपल स्पिनिंग, वोर्टेक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्न स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फर्लेक्स स्पिनिंग पात्रकं गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्यान गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्यान सिर्मिंग सिस्टम-प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीद्रिक, डेनियर, पात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्यान सिन्मिंण मिन्न याने दोष पित्रक्षित सिन्धांत और वर्गोकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिन्मिंप) - सिद्धांत और गणनाएँ कैतन कर्यो के भाग, प्रयुक्त शब्द विनिक-द्वितीयक-त्तियक गातियाँ विनिक-द्वितीयक-तितीयक गातियाँ | ानमोण प्रक्रिया - प्रदिशात, क्रियाविष, मशानरा पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेम तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) प्रेम एंड स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) क्य उन्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- (F-II)), एयरजेट स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और तंत्र (DREF- (F-III)), एयरजेट स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और तंत्र (DREF- (F-III)), एयरजेट स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और तंत्र (DREF- (F-III)), एयरजेट स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और स्मिनिंग और स्मिनिंग स्मिन्य स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग, लोटॅक्स स्मिनिंग प्रानं के प्रकार और विशेषताएँ पाटमक गणनाएँ-स्माई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सम्मिन्य यार्त देश द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-युनाई, बुनाई, गेर-बुना (सिद्धांत और प्रमाव, ताना, विक प्रक्रियाएँ (धांगा साफ करना और गणनाएँ (इंतन करधे के क्षांग, प्रयुक्त शब्द (विक्करण और पुमाव, ताना, (विक्करावितीयक-तातीयक गातियाँ | पास कताई प्रणाली (कपास ओटाई से लेकर रिंग फ्रेंग्न तक, सिद्धांत, उद्देश्य, धे और मशीने) पित्र एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और गशीने) पित्र एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और गशीने) पित्र एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और गशीने) प्राप्त उन्नतं स्पिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और तंत्र (DREF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वॉटेंक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरों भार्तिंग स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फरोंक्स स्पिनिंग सिराइजेशन-टेक्सचपाइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्राप्त गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सर्याना सिंग, कॉम्पेक्ट, सेटर, एयर-जेट और धर्षण स्पन्न यार्न में संस्वना-धि प्रक्रिया कपड़े का वर्गोक्तरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और प्रमान, ताना, निर्धांत और गणनाएँ किंन प्रक्रियाएँ (धांगा साफ़ करना और गणनाएँ किंनों, कर्यों के क्षांग, प्रयुक्त शब्द व्यांत और गणनाएँ किंनों, कर्यों के क्षांग, प्रयुक्त शब्द व्यांत आँर गणनाएँ | प्राप्त करताइ प्रणाला (कपास आटाइ स लेकर एरा फ्रेस तक, सिद्धात, उद्देश्य, प्रेस मशीलें) प्रेस मशीलें) प्रेस मशीलें) प्रेस संपतिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पितिंग के सिद्धात और तंत्र (DREF- हन्य उन्नत स्पितिंग प्रणातियाँ (घर्षण स्पितिंग के सिद्धात और तंत्र (DREF- हन्य), एयरजेट स्पितिंग, वॉटॅक्स स्पितिंग, कॉट्येक्ट स्पितिंग सिस्टम, पर्तेक्स स्पितिंग विशेषताएँ प्राप्त के प्रकार और विशेषताएँ वातमंक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्रिक, डेलियर, प्राप्त क गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ संस्यनाः रिंग, कॉट्येक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रूपन यार्न में संस्यना- हिंक प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धात और हैर्नंत करपे के भाग, प्रयुक्त शब्द विकिक-द्रितीयक-ततियिक गतियाँ विकिक-द्रितीयक-ततियक गतियक गतियाँ प्रिक्त स्पिक-द्रितीयक-ततियक गतियाँ | प्रभाग प्रश्निनें) पित्र एंड स्पिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशोनें) प्रत्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (घर्षण स्पिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF- IF-II), एयरजेट स्पिनिंग, वार्टक्स स्पिनिंग, कॉम्पेक्ट स्पिनिंग और सिरो र्जांक्ट्रा स्टेपल स्पिनिंग, वर्स्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग र्जांक्ट्रा स्टेपल स्पिनिंग: वस्टेंड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्पिनिंग र्णांक्ट्रा सेकार और विशेषताएँ र्गांक्ट्रा गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ र्मार्यका: रिंग, कॉम्पेक्ट, राटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थना- रिंग यार्न दोष रिंग कार्यकेंद्रा क्यार्ड का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रोग प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रोना, करियों के भाग, प्रयुक्त शब्द र्वे-तंत्र करिये के भाग, प्रयुक्त शब्द राविक-द्रितीयक-द्रितीयक-तत्तियक गांतियाँ राविक-द्रितीयक-तत्तियक गांतियाँ | प्रेराजा हो। स्वानिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्य उन्नत स्मिनिंग (सिद्धांत, तंत्र और मशीने) प्रित्र उन्नत स्मिनिंग प्रणालियाँ (धर्षण स्मिनिंग के सिद्धांत और तंत्र (DREF-II)), एयर.जेट स्मिनिंग, वोर्टक्स स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरों मॉल्ग स्टेपल स्मिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग, कॉम्पेक्ट स्मिनिंग और सिरों मॉल्ग स्टेपल स्मिनिंग वस्टेंड स्टेपल स्मिनिंग सिस्टम, फ्लेक्स स्मिनिंग पार्नि के प्रकार और विशेषताएँ मार्ना के प्रकार और विशेषताएँ मार्ना काणनाएँ सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ सिर्च यार्न दोष मिन्न यार्न दोष मिन्न यार्न दोष पित्र मंत्रिया कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और मिण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और क्रिक प्रक्रियाँ (धांगा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और धुमाव, ताना, क्रितंत्र करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द वितीयक-ततियक गतियाँ पार्मिक-दिनितीयक-ततियक गतियाँ | ान्य उन्नत स्पिनिंग प्रणालियाँ (पर्षण स्पिनिंग के सिद्धात और तंत्र (DREF-II)), एयरजेट स्पिनिंग, वोटॅक्स स्पिनिंग, कॉम्पैक्ट स्पिनिंग और सिरो मॉन्न्य स्पिनिंग तर्देड स्टेपल स्पिनिंग सिस्टम, फ्लैक्स स्पिनिंग स्वराइजेशन-टेक्सचराइज्ड यार्न का उद्देश्य और प्रकार, गुण प्रार्थ के प्रकार और विशेषताएँ वार्म के प्रकार और विशेषताएँ वार्म के प्रकार और विशेषताएँ वार्म के प्रकार और संख्यात्मक गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्कि, डेनियर, यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ (अंग्रेजी, मीट्कि, डेनियर, वार्म यार्न दोष स्पर्यना स्थान कार्यकेट, सेटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संस्थना- किन्माण प्रक्रिया दवारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, बेर-बुना (सिद्धांत और विशेषता) - सिद्धांत और वणनाएँ क्विक प्रक्रियाँ (धागा साफ करना और वणनाएँ क्विकरण और पुमाव, ताना, निर्देशन करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द व्यार्थ गणनाएँ विकरण निर्देशन करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द व्यार्थ गणनाएँ व्यार्थ व्यार्थ गणनाथ गणन | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ वि संरचनाः ति संरचनाः रिग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण स्पन यार्न में संरचनाः वि संरचनाः व सिन्धांत अर्थेर का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिन्धांत और रिनिक्धांत और रिमेक प्रिक्रेयाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धांत और गणनाएँ निर्धांत करघे के भाग, प्रयुक्त शब्द प्राथमिक-दवितीयक-ततीयक गतियाँ | ख्यात्मक गणनाएँ-सफाई दक्षता, उत्पादन गणनाएँ । । । । । । । । । । । । । । । । । । । | र्ज संरचनाः रिंग, कॉम्पेक्ट, रोटर, एयर-जेट और घर्षण रपन यार्न में संरचना- बंध भिन्न यार्न दोष इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रंशिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ़ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, ओरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-दवितीयक-ततीयक गतियाँ | ाने सरघनाः ।रग, काम्पक्ट, राटर, एयर-जंट और घषण रंपन थान में संरचनाः बंध बंध विन्ना यार्न दोष इ . निर्माण इ. निर्माण प्रक्रिया द्वारा कपड़े का वर्गीकरण-बुनाई, बुनाई, गैर-बुना (सिद्धांत और रांक्षिक प्रक्रियाएँ (धागा साफ करना और लपेटना, दोहरीकरण और घुमाव, ताना, निर्धारण, आरेखण) - सिद्धांत और गणनाएँ प्राथमिक-द्वितीयक-त्तीयक गतियाँ | | 3.1.2.2.4.2. Stall StN. Shart 8157 | 3.1.2.24Z, Siali SIN Signi. | 3.1.2 टेपट, डाबी अपि जक्वार्ड शांडग 3.1.3 बह-ब्रॉक्स करपे |

| 3.9.7 नीन-वावन का अनुप्रयोग 3.10 ब्रेडिंग: ब्रेडिंग के प्रकार, उनके अनुप्रयोग/अतिम उपयोग। 4. रासायनिक प्रसंस्करण एवं परिष्करण 4.1 कपास, ऊन, सिथेटिक्स के लिए गीले प्रसंस्करण में संचालन का क्रम-सिद्धांत एवं उद्देश्य 4.2 प्रारंशिक: विधियाँ, मशीनें और रसायन | 3.9 बॉनवॉवन विभिन्न प्रकार के नॉनवॉवन कपड़े उनके कच्चे माल और वेब निर्माण और बंधन के तरीके (यांत्रिक, रासायनिक, थर्मल, स्पनलेस, स्पनबॉन्ड, वेटलेड, मेल्टब्लोन) | 3.8.4 ताना बुनाई मशीने (राशेल और ट्रिकॉट) 3.8.5 विभिन्न बुनाई टॉके (लूप, टक और फ्लोट) 3.8.6 संख्यात्मक गणनाएँ-बुनाई मशीन उत्पादन, कपड़े की जीएसएम गणनाएँ | 3.8.1 सिंगल जर्सी और डबल जर्सी 3.8.2 बुनियादी बाने की बुनाई संरचनाएँ (सादा, रिब, इंटरलॉक और पर्ल) 3.8.3 बनियादी नाना बनाई निर्माण (टिकॉट, एटलस, पिलर, इनले और नेट) | की आवश्यकता की आवश्यकता 3.8 ब्रानाई-ब्रानाई के सिद्धांत और वर्गीकरण, प्रयुवत्त शब्द, बुनाई के तत्व | 3.7 कपड़ की ज्यामीत 3.8 कपड़े की क्षिति और दोष 3.9 संख्यात्मक गणनाएँ-करघा उत्पादन, करघा आरपीएम, धार्गे की आवश्यकता, समय | आदि) 3.6.2 कपडे के ड्रेप फैक्टर, क्रिम्प प्रतिशत, रीड काउंट की सख्यात्मक गणना। | 3.6.1 बुनियादी बुने हुए कपड़े की संरचनाएँ और उनके व्युत्पन्न (प्लेन, ट्विल, साटन, साटिन, हनी कॉम्ब, हक, ए बैक, मॉक लेनो, पाइल, डबल क्लॉथ, बैक्ड क्लॉथ, टेरी | 3.5 विभिन्न प्रकार के सेल्वेज 3.6 डिजाइन के सिदधांत, इाफ्ट, लिफ्टिंग प्लान और डेटिंग प्लान | 3.4 शटल रित करधे-प्रकार, सिद्धांत और तंत्र (रेपियर, प्रोजेक्टाइल, एयरजेट, वाटर जेट, मल्टीफेज और सर्कुलर) |
|--|--|--|--|--|---|---|--|---|---|
| | | | | | | | | | |

5. वस्त्र परीक्षण 4.7 आकार निर्धारण, आर्द्र प्रसंस्करण, परिष्करण से संबंधित संख्यात्मक गणनाएँ। उपचार, शून्य निर्वहन ईटीपी 4.6 ऊर्जा कुशल तकनीक - कम द्रव का अनुप्रयोग, ताप पुनर्प्राप्ति संयंत्र, अति-ग) परिष्करण मशीनें, परिष्करण के अनुप्रयोग की विधियाँ परिष्करण। स्थैतिक-रोधी परिष्करण, सिकुडन-रोधी आदि। क) यांत्रिक परिष्करण - स्टेंटरिंग, कैलेंडरिंग, सैनफोराइजिंग, डिकैटाइजिंग, एम्बॉसिंग 4.5 परिष्करण 4.3.1 विभिन्न प्रकार के रेशों, सूत, कपड़ों और परिधानों के लिए प्रयुक्त रंगाई मशीनें कपड़ा रेशों (कपास, ऊन, रेशन, सिंधेटिक्स) की रंगाई, निश्रित रंगों की रंगाई प्रकार, विभिन्न रंगों के अनुप्रयोग की विधि, विभिन्न रंगों की उपयुक्तता और विभिन्न a) सिंगिंग b) डीसाइज़िंग c) स्कोअरिंग d) ब्लीचिंग e) मर्सराइजेशन 5.3.4 विभिन्न वस्त्र रेशों का प्रतिबल विकृति वक्र और विभिन्न अनुप्रयोगों/अंतिम 5.3.3 AFIS, HVI - परीक्षण मापदंडों के संचालन सिद्धांत और विधिय 5.3.2 रेशे की लंबाई, सूक्ष्मता, शक्ति निर्धारित करने की विधियाँ और उपकरण 5.2 केंद्रीय प्रवृति के माप, फैलाव - परीक्षण में प्रयुक्त सांख्यिकीय शब्द 5.1.1 मानक परीक्षण स्थितियो 5.1 कडीशनिंग महत्वपूर्ण रंगाई, कुशल ऊर्जा उत्पादन और संरक्षण, प्रदूषण नियंत्रण और अपशिष्टों का ख) रासाथनिक परिष्करण - सॉफ्नर, स्टिफ़नर, ज्वालारोधी, जलरोधी और जलरोधी हीट सेटिंग, सिडिंग, कॉम्पेक्टिंग, रेजिंग, क्रेबिंग, फेल्टिंग, मिलिंग, परमानेंट सेटिंग, की तैयारी और मुद्रण दोष 4.4 मुद्रण: मुद्रण की विधियाँ, प्रकार और शैलियाँ, मुद्रण मशीनों के प्रकार, प्रिंट पेस्ट 4.3 रंगाई: रंग-रेशे की परस्पर क्रिया, रंगों का वर्गीकरण, रंगाई की क्रियाविधि, रंगों के 5.3.1 विभिन्न रेशों की आर्द्रता, नमी की मात्रा और नमी पुनः प्राप्ति तथा उसकी 5.3 रेशा परीक्षण 5.1.2 परीक्षण किए जाने वाले नमूनों की कंडीशनिंग। श्रिक प्रोफेग

| | | | • |
|--|--|---|--|
| 9. मानक एवं प्रमाणन 9.1 ISO9001 (गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली) 9.2 ISO14001 (पर्यावरण प्रबंधन) | अंतिम उपयोग (मोबिटेक, इंडुटेक स्पोर्टेक, पैकटेक, जियोटेक, प्रोटेक निप्रयोग | 5.6.1 धुलाई और रगड़ के प्रति हदता, सीवन की मजबूती, आयामी स्थिरता के निर्धारण के तरीके 6. परिधान प्रौद्योगिकी 6.1 मापन के सिद्धांत, कागज़ के पैटर्न, पैटर्न ग्रेडिंग और मार्कर योजना 6.2 कपड़े फैलाने और काटने के सिद्धांत (प्रकार, विधियाँ, मशीने) 6.3 टाकों के प्रकार, सिलाई मशीनें, सिलाई मशीन के पुर्जे 6.4 विभिन्न प्रकार की परिधान उत्पादन प्रणालियाँ | उपयोगों के लिए उनका विश्लेषण 5.4 यार्न परीक्षण: 5.4.1 यार्न ट्विस्ट, काउंट, मजब्ती और बढ़ाव, रोमयुक्तता, समता (यू%), यार्न दोष और इन मापदंडों के बीच सहसंबंध जात करने के लिए विभिन्न विधियाँ और उपकरण। 5.5 फेंब्रिक परीक्षण: 5.5.1. फैंब्रिक तन्य शक्ति, फाइने की शक्ति, फटने की शक्ति, पिलिंग और धर्षण प्रतिरोध, कठोरता, कीज रिकवरी, ड्रेप, वायु पारगञ्चता, जल पारगज्यता, सिकुडन, जल विकर्षकता, धुलाई, प्रकाश और रगड़ स्थिरता के निर्धारण के लिए विधियाँ। ह द परिकार परिकार. |
| | | | |

| | | | | | • | | | | | | | | | • | | | |
|-------|-------------------------|---|--------------------|---|--|-----------------|--|---|--|-------------------------------------|--|--------------------|---|--|----------------------------|---|---|
| | ऑकड़ों की त्याख्या आदि) | (अंकगणितीय अवधारणाएँ, औसत, आयु, समय और दूरी, समय और कार्य, सरलीकरण, | संख्यात्मक योग्यता | भूगोल, आर्थिक परिदृश्य, सामान्य राजनीति, भारतीय संविधान आदि से संबंधित) | (भारत और पड़ोसी देशों से संबंधित प्रश्न, विशेष रूप से खेल, इतिहास, संस्कृति, | सामान्य जागलकता | 10.7 वस्त्र उदयोग में अन्य स्थिरता संबंधी पहलू | 10.6 रेश, धागे और कपड़े की बेकार सामग्री का पुनर्चक्रण/पुनर्चक्रण | 10.5 अपशिष्ट निपटान और पुनर्चक्रण तकनीके | करना) और प्रक्रिया दक्षता में सुधार | 10.4 पर्यावरणीय खतरों का उन्मूलन (खतरनाक पदार्थों के उपयोग को प्रतिबंधित | 10.3 जर्जी बचत पहल | 10.2 नवीकरणीय ऊर्जा का उपयोग और प्राकृतिक संसाधनों का संरक्षण | 10.1 पर्योवरण अनुकृत संसाधनों से प्राप्त रेशे। | 10. वस्त्रों में स्थायित्व | 9.4 SA8001 (सामाजिक उत्तरदायित्व प्रबंधन) | 9.3 ISO45001 (त्यावसाधिक स्वास्थ्य एवं सुरक्षा) |
| Total | | | I | | | ŀ | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | 10 | | | 10 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | _ | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | 10 | | | 10 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

.

आवेदन पत्र का प्रारूप

| 1.आवेदित पद | | | | अपना पासपटि आकार |
|--------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------|
| 2. विज्ञापन की ति | P - | | | फोटोग्राफ लग |
| 3. आवेदक का ना | H. | | | |
| 1. पिता/पति का न | TI | | | |
| 5. जन्म तिथि | | लिंग- | | |
| S. 01.09.2025 व | ने आयु | वर्षमहीने | –दिन | |
| अर्थात् अभ्यर्थी क | ा जन्म 01.09.1 | 995 से पहले तथा 01.09.2004 के बा | द न हुआ हो) | |
| 7. स्थायी पता (बः | ड़े अक्षरों में) | | | |
| 3. डाक पता | | पि <i>न</i> | | |
| संचार के लिए) | | | | |
|). वैवाहिक स्थिति | | वैध ईमेल पता | | |
| I0. राष्ट्रीयता | | | | |
| 11. टेलीफोन/मोबा | इल नंबर | | | |
| l2. श्रेणी: एससी/प | रसटी\ओंबीसी\सिर | a अल्पसंख्यक/पीडब्ल्यूडी(VI/LD/HH/L\ | /)/सामान्य/अन्य | |
| 13. शैक्षिक योग्यत | | | | |
| उतीर्ण परीक्षा | उत्तीर्ण करने का वर्ष | स्कूलविश्वविद्यालय/कॉलेज/बोर्ड/ | अंकों का % और श्रेणी | प्रस्तावित विषय |
| | | | | |
| | • | | | *** |
| • | | • | | |

14. कंप्यूटर और आईटी प्रणाली से आपकी जानकारी (उपयुक्त के रूप में एक या अधिक को चिहिनत करें)

() कभी इस्तेमाल नहीं किया () ईमेल/नेट सर्फिंग आदि जैसे बुनियादी उपयोग () वर्ड प्रोसेसर/स्प्रेडशौट () में दक्षता

15. अनुभव विवरण (यदि कोई हो)-

| संगठन का नाम | धारित | अवधि | | अनुभव की | वेतनमूल / | कर्तव्यों की प्रकृति |
|--------------|-------|------|----|--------------------------|--------------|----------------------|
| | पद | से | तक | कुल अवधि (वर्षों में) | वेतनमान/वेतन | (विस्तृत रूप से) |
| | | | | | | · |
| | | | | | | |

| | | | · |
|--|---------------------------|------------------------|------------------------|
| 16. पद के लिए अपनी उपयुक्तता के समर्थ | न में आप जो भी अन्य जा | नकारी देना चाहें (जैसे | अतिरिक्त शैक्षणिक |
| योग्यता, व्यावसायिक प्रशिक्षण और कार्य अ | नुभव) | | |
| 17. टिप्पणियाँ: | | | |
| | प्रमाणपत्र | | |
| मैं ने, | , रिक्ति परिपत्र/विज्ञापन | का ध्यानपूर्वक अध्यय | न कर लिया है और मैं |
| एतद्द्वारा घोषणा करता/करती हूँ कि इस अ | गवेदन पत्र में दिए गए सभी | कथन मेरी जानकारी | और विश्वास के अनुसार |
| सत्य और सही हैं। मैं समझता/समझती हूँ ि | के परीक्षा से पहले या बाद | में किसी भी जानकारी | के दबे/झूठे या गलत पाए |
| जाने या अयोग्यता पाए जाने की स्थिति में, | भर्ती के किसी भी चरण में | मेरी उम्मीदवारी/नियुं | क्त रद्द की जा सकती है |
| मैं प्रमाणित करता/करती हूँ कि मेरे विरुद्ध | कोई आपराधिक मामला दर्ज | र्न नहीं है। | 25 |
| दिनाक: | | | [일시 : 100 시] |
| स्थान: | | | |
| | | | आवेदक के हस्ताक्षर |
| | | | आवासीय पता |
| | | | मोबाइल नंबर: |

महत्वपूर्ण निर्देश-

1. उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे आवेदन पत्र भरने से पहले विज्ञापन को ध्यानपूर्वक पढ़े।